

Algemene risicoanalyse voor de werkpost :		Verticale freesmachine										Versie 09/1		Blz. 1/X	
<i>E: ernst van de verwonding (1,2,3)</i> <i>Wb: Waarschijnlijkheid blootstelling (1,2)</i> <i>Wi: Waarschijnlijkheid incident (1,2,3)</i> <i>A: Schade-afwendig (1,2)</i>		<b>Risicograaf EN-ISO-14121-1</b> <div> <div>Risicobeoordeling</div> <div>Restrisico</div> </div>										<b>R = Risicoklasse</b> 1 - 4: Risico laag - misschien aanvaardbaar 5 - 7: Risico middelgroot - verbetering vereist 8 - 10: Risico groot - onmiddellijk verbeteren 11 - 14: Risico zeer groot - stopzetting werkzaamheid			
nr	Activiteit / Gevaar	Risico's	E	Wb	Wi	A	R	Preventiemaatregelen	E	Wb	Wi	A	R	Opmerkingen	
1	Algemeen	<input type="checkbox"/> Risico's eigen aan het werken met een houtfreesmachine	2	1	3	1	7	<input type="checkbox"/> Verbod sieraden te dragen <input type="checkbox"/> Dragen van nauwsluitende werkkledij <input type="checkbox"/> Dragen van PBM's (gehoorbescherming, veiligheidsschoenen) <input type="checkbox"/> Voorzien van instructie gebruik van de machine							
2	Aansluiting aan het spanningsnet	<input type="checkbox"/> Elektrocutie <input type="checkbox"/> In contact komen met actieve stroomdraad (elektrocutie en/of verbranding) <input type="checkbox"/> Contact met onder spanning staand raamwerk van de machine (elektrocutie en/of verbranding) <input type="checkbox"/> Kortsluiting (elektrocutie en/of verbranding) <input type="checkbox"/> Verwondingen a.g.v. ongewenst opstarten van de machine	2	1	2	1	5	<input type="checkbox"/> Regelmatige visuele controle van de elektrische installatie, onmiddellijk wegwerken van waargenomen tekortkomingen <input type="checkbox"/> Gepantserde kabel of kabel onder buis plaatsen <input type="checkbox"/> Raamwerk van de machine aarden en differentieelschakelaar plaatsen <input type="checkbox"/> Zekeringen voorzien <input type="checkbox"/> Magneetschakelaar voorzien of een nulspanning beveiliging <input type="checkbox"/> Machine uitgerust met beweegbare beschermkap, die terugkeert tot voor het gereedschap en tot op de tafel <input type="checkbox"/> Machine uitgerust met een stevige beschermkap die het gereedschap volledig afschermt achter de geleider <input type="checkbox"/> Machine uitgerust met vergrendelbare noodstop <input type="checkbox"/> Instructie: controle hoofdschakelaar in nulstand							
3	Vervangen gereedschap	<input type="checkbox"/> Verwondingen a.g.v. ongewenst opstarten van de machine <input type="checkbox"/> Verwondingen a.g.v. manipulatie gereedschap	2	2	3	2	10	<input type="checkbox"/> Magneetschakelaar voorzien of een nulspanning beveiliging <input type="checkbox"/> Verzonken opgestelde startknop/schakelaar voorzien <input type="checkbox"/> Machine uitgerust met vergrendelbare noodstop <input type="checkbox"/> Instructies: werkzaamheden enkel verrichten na spanningsloos zetten <input type="checkbox"/> Instructies gebruik aangepast gereedschap							
4	Manipuleren van het werkstuk, plaatsen op de machine	<input type="checkbox"/> Rugletsel, verrekkingen a.g.v. heffen werkstuk <input type="checkbox"/> Verplettering, verwondingen a.g.v. val werkstuk <input type="checkbox"/> Struikelen, vallen, uitglijden	1	-	3	1	5	<input type="checkbox"/> Een gemakkelijke toegang voorzien tot de opslag <input type="checkbox"/> Instructies: grote en/of lange werkstukken met twee of meer personen hanteren <input type="checkbox"/> Opleiding manueel hanteren van lasten. <input type="checkbox"/> Dragen van veiligheidsschoenen <input type="checkbox"/> Doorgangen 80 cm en vrijhouden							
(vervolg punt 4 op volgend blad)			2	2	3	2	10								

Opm.: Indien de door de preventiedienst voorgestelde preventiemaatregelen uitgevoerd worden zal het restrisico teruggebracht worden tot een aanvaardbaar niveau. Het is aan de werkgever om het restrisico te bepalen en de hieraan verbonden opmerkingen uit te voeren.

In te vullen door de werkgever

Algemene risicoanalyse voor de werkpost :		Verticale freesmachine										Versie 09/1		Blz. 2/X			
<i>E: ernst van de verwonding (1,2,3)</i> <i>Wb: Waarschijnlijkheid blootstelling (1,2)</i> <i>Wi: Waarschijnlijkheid incident (1,2,3)</i> <i>A: Schade-afwending (1,2)</i>		<b>Risicograaf EN-ISO-14121-1</b> <div> <div>Risicobeoordeling</div> <div>Restrisico</div> </div>										<b>R = Risicoklasse</b> <i>1 – 4: Risico laag - misschien aanvaardbaar</i> <i>5 - 7: Risico middelgroot - verbetering vereist</i> <i>8 - 10: Risico groot - onmiddellijk verbeteren</i> <i>11 - 14: Risico zeer groot - stopzetting werkzaamheid</i>					
nr	Activiteit / Gevaar	Risico's						Preventiemaatregelen						Opmerkingen			
		E	Wb	Wi	A	R		E	Wb	Wi	A	R					
	Manipuleren van het werkstuk, plaatsen op de machine (vervolg)	<input type="checkbox"/> Struikelen, vallen, uitglijden	2	2	3	2	10	<input type="checkbox"/> Zone rond de machine vrijhouden									
		<input type="checkbox"/> Verwondingen, splinters a.g.v. manipulatie	1	-	3	1	5	<input type="checkbox"/> Dragen van handschoenen									
		<input type="checkbox"/> Verwondingen a.g.v. onvrijwillig contact met het gereedschap, in rust of draaiend	2	1	3	1	7	<input type="checkbox"/> Machine uitgerust met beweegbare beschermkap, die terugkeert tot voor het gereedschap en tot op de tafel									
								<input type="checkbox"/> Machine uitgerust met een stevige beschermkap die het gereedschap volledig afschermt achter de geleider									
								<input type="checkbox"/> Machine uitgerust met vergrendelbare noodstop									
		<input type="checkbox"/> Verwondingen a.g.v. ongewenst opstarten van de machine	2	2	3	1	9	<input type="checkbox"/> Machine uitgerust met beweegbare beschermkap, die terugkeert tot voor het gereedschap en tot op de tafel									
								<input type="checkbox"/> Machine uitgerust met een stevige beschermkap die het gereedschap volledig afschermt achter de geleider									
								<input type="checkbox"/> Magneetschakelaar voorzien of een nulspanning beveiliging									
								<input type="checkbox"/> Verzonken opgestelde startknop/schakelaar voorzien									
								<input type="checkbox"/> Machine uitgerust met vergrendelbare noodstop									
5	Opstarten machine	<input type="checkbox"/> Hinder van stof	1	-	3	1	5	<input type="checkbox"/> De stofafzuiging opstarten alvorens de machine te starten									
		<input type="checkbox"/> Verwondingen a.g.v. onvrijwillig contact met de messen	2	2	3	1	9	<input type="checkbox"/> Machine uitgerust met beweegbare beschermkap, die terugkeert tot voor het gereedschap en tot op de tafel									
								<input type="checkbox"/> Machine uitgerust met een stevige beschermkap die het gereedschap volledig afschermt achter de geleider									
								<input type="checkbox"/> Machine uitgerust met vergrendelbare noodstop									
								<input type="checkbox"/> Instructies: lichaamsdelen verwijderd houden uit de gevaarlijke zone									
		<input type="checkbox"/> Verwondingen a.g.v. verkeerde bediening	2	2	2	1	7	<input type="checkbox"/> Bedieningssysteem duidelijk aan te duiden met dymostickers of gegraveerde plaatjes									
6	Doorlopend freeswerk (recht en gebogen werkstukken)	<input type="checkbox"/> Verwondingen a.g.v. verkeerd gebruik van de machine	2	2	2	1	7	<input type="checkbox"/> Zorgen voor een opleiding									
								<input type="checkbox"/> Instructies: machine enkel te gebruiken door daartoe bevoegde personen									
		<input type="checkbox"/> Verwondingen a.g.v. contact met draaiend gereedschap	2	2	3	1	9	<input type="checkbox"/> Machine uitgerust met beweegbare beschermkap, die terugkeert tot voor het gereedschap en tot op de tafel									
								<input type="checkbox"/> Machine uitgerust met een stevige beschermkap die het gereedschap volledig afschermt achter de geleider									
								<input type="checkbox"/> Gebruik maken van een automatische aandrijver									
	(Vervolg punt 6 op volgend blad)							<input type="checkbox"/> Lange werkstukken ondersteunen langs beide zijden van de tafel									

Opm.: Indien de door de preventiedienst voorgestelde preventiemaatregelen uitgevoerd worden zal het restrisico teruggebracht worden tot een aanvaardbaar niveau. Het is aan de werkgever om het restrisico te bepalen en de hieraan verbonden opmerkingen uit te voeren.

In te vullen door de werkgever

Algemene risicoanalyse voor de werkpost :		Verticale freesmachine										Versie 09/1		Blz. 3/X			
<i>E: ernst van de verwonding (1,2,3)</i> <i>Wb: Waarschijnlijkheid blootstelling (1,2)</i> <i>Wi: Waarschijnlijkheid incident (1,2,3)</i> <i>A: Schade-afwending (1,2)</i>		<b>Risicograaf EN-ISO-14121-1</b> <div> <div>Risicobeoordeling</div> <div>Restrisico</div> </div>										<b>R = Risicoklasse</b> <i>1 – 4: Risico laag - misschien aanvaardbaar</i> <i>5 - 7: Risico middelgroot - verbetering vereist</i> <i>8 - 10: Risico groot - onmiddellijk verbeteren</i> <i>11 - 14: Risico zeer groot - stopzetting werkzaamheid</i>					
nr	Activiteit / Gevaar	Risico's	E	Wb	Wi	A	R	Preventiemaatregelen	E	Wb	Wi	A	R	Opmerkingen			
	Doorlopend freeswerk (recht en gebogen werkstukken) (vervolg)	<input type="checkbox"/> Verwondingen a.g.v. contact met draaiend gereedschap	2	2	3	1	9	<input type="checkbox"/> Gebruik maken van een duwhout <input type="checkbox"/> Tafel insmeren (vermindering wrijvingsweerstand) <input type="checkbox"/> Machine uitgerust met vergrendelbare noodstop <input type="checkbox"/> Instructies: geen te korte werkstukken									
			<input type="checkbox"/> Verwondingen a.g.v. ongewenst opstarten van de machine <input type="checkbox"/> Gegrepen worden door draaiende delen	2	2	3	2	10	<input type="checkbox"/> Magneetschakelaar voorzien van een nulspanning beveiliging <input type="checkbox"/> Machine uitgerust met een stevige beschermkap die het gereedschap volledig afschermt achter de geleider <input type="checkbox"/> Verbod sieraden te dragen <input type="checkbox"/> Gebruik maken van een automatische aandrijver <input type="checkbox"/> Dragen van nauwsluitende werkkledij <input type="checkbox"/> Draag bij lang haar een hoofddeksel <input type="checkbox"/> Machine uitgerust met vergrendelbare noodstop								
				<input type="checkbox"/> Verwondingen a.g.v. de terugslag van het werkstuk	2	2	2	2	8	<input type="checkbox"/> Machine uitgerust met beweegbare beschermkap, die terugkeert tot voor het gereedschap en tot op de tafel <input type="checkbox"/> Machine uitgerust met beschermkap met terugslagbeveiliging <input type="checkbox"/> Steeds goed snijdend snijgereedschap gebruiken <input type="checkbox"/> Aangepaste snijsnelheid <input type="checkbox"/> Geen andere werkpost in de zone van een terugslag (oriëntatie machine) <input type="checkbox"/> Instructies: gereedschap op toerental laten komen <input type="checkbox"/> Instructies: geen bruusk contact tussen gereedschap en werkstuk <input type="checkbox"/> Instructies: nagaan of werkstuk vrij is van vreemde voorwerpen en gebreken <input type="checkbox"/> Instructies: aangepaste beitel diepte (geen te grote houtafname) <input type="checkbox"/> Instructies aangepast aan het risico op een terugslag							
					<input type="checkbox"/> Verwondingen a.g.v. klemming werkstuk tussen snijgereedschap en geleider	2	2	2	2	8	<input type="checkbox"/> Afstand tussen snijgereedschap en geleider beperken en liefst gebruik maken van een geleider met strips (type integraalgeleider) <input type="checkbox"/> Gebruik maken van een automatische aandrijver						
		<input type="checkbox"/> Verwondingen a.g.v. lateraal kantelen van het werkstuk				2	1	2	1	5	<input type="checkbox"/> Gebruik maken van een afstandhouder						
			(Vervolg punt 6 op volgend blad)		<input type="checkbox"/> Verwondingen a.g.v. het kantelen van lange werkstukken	2	1	2	1	5	<input type="checkbox"/> Machine uitgerust met beweegbare beschermkap, die terugkeert tot voor het gereedschap en tot op de tafel						
		6	Doorlopend freeswerk (recht en gebogen werkstukken) (vervolg)	<input type="checkbox"/> Verwondingen a.g.v. het kantelen van lange werkstukken	2	1	2	1	5	<input type="checkbox"/> Machine uitgerust met beweegbare beschermkap, die terugkeert tot voor het gereedschap en tot op de tafel							

Opm.: Indien de door de preventiedienst voorgestelde preventiemaatregelen uitgevoerd worden zal het restrisico teruggebracht worden tot een aanvaardbaar niveau. Het is aan de werkgever om het restrisico te bepalen en de hieraan verbonden opmerkingen uit te voeren.

In te vullen door de werkgever



Algemene risicoanalyse voor de werkpost :		Verticale freesmachine										Versie 09/1		Blz. 4/X	
<i>E: ernst van de verwonding (1,2,3)</i> <i>Wb: Waarschijnlijkheid blootstelling (1,2)</i> <i>Wi: Waarschijnlijkheid incident (1,2,3)</i> <i>A: Schade-afwending (1,2)</i>		<b>Risicograaf EN-ISO-14121-1</b> <div> <div>Risicobeoordeling</div> <div>Restrisico</div> </div>										<b>R = Risicoklasse</b> 1 – 4: Risico laag - misschien aanvaardbaar 5 - 7: Risico middelgroot - verbetering vereist 8 - 10: Risico groot - onmiddellijk verbeteren 11 - 14: Risico zeer groot - stopzetting werkzaamheid			
nr	Activiteit / Gevaar	Risico's	E	Wb	Wi	A	R	Preventiemaatregelen	E	Wb	Wi	A	R	Opmerkingen	
		<input type="checkbox"/> Verwondingen a.g.v. het kantelen van lange werkstukken  <input type="checkbox"/> Verwondingen a.g.v. projecties van houtdeeltjes  <input type="checkbox"/> Verwondingen a.g.v. projectie van de messen  <input type="checkbox"/> Hinder van houtstof	2	1	2	1	5	<input type="checkbox"/> Lange werkstukken ondersteunen langs beide zijden van de tafel <input type="checkbox"/> Gebruik maken van een automatische aandrijver <input type="checkbox"/> Machine uitgerust met vergrendelbare noodstop  <input type="checkbox"/> Machine uitgerust met beweegbare beschermkap, die terugkeert tot voor het gereedschap en tot op de tafel <input type="checkbox"/> Machine uitgerust met een stevige beschermkap die het gereedschap volledig afschermt achter de geleider <input type="checkbox"/> Gebruik maken van een automatische aandrijver <input type="checkbox"/> Dragen van een veiligheidsbril <input type="checkbox"/> Gebruik maken van een afdoende stofafzuiging <input type="checkbox"/> Instructies: geen bruusk contact tussen gereedschap en werkstuk <input type="checkbox"/> Instructies: enkel messen gebruiken die in goede staat zijn							
			2	2	3	2	10	<input type="checkbox"/> Bij voorkeur freeskoppen gebruiken <input type="checkbox"/> Machine uitgerust met een stevige beschermkap die het gereedschap volledig afschermt achter de geleider <input type="checkbox"/> Het gebruik van een sleufas vermijden of enkel messen met inkeping gebruiken om projectie door centrifugale krachten te voorkomen <input type="checkbox"/> Gebruik maken van een automatische aandrijver <input type="checkbox"/> Instructies: controleer de goede plaatsing van de messen							
			1	-	3	2	6	<input type="checkbox"/> Lokaal voorzien van een aangepast en afdoend ventilatiesysteem <input type="checkbox"/> Aangepaste stofafzuiging te voorzien <input type="checkbox"/> Zorgen voor een goede lichaamshygiëne <input type="checkbox"/> Dragen van nauwsluitende werkkledij							
7	Invalfreeswerk (niet doorlopend)  (Vervolg punt 7 volgend blad)	<input type="checkbox"/> Verwondingen a.g.v. verkeerd gebruik van de machine  <input type="checkbox"/> Verwondingen a.g.v. contact met draaiend gereedschap	2	2	3	2	10	<input type="checkbox"/> Zorgen voor een opleiding <input type="checkbox"/> Instructies : machine enkel te gebruiken door daartoe bevoegde personen <input type="checkbox"/> Machine uitgerust met beweegbare beschermkap, die terugkeert tot voor het gereedschap en tot op de tafel							
7	Invalfreeswerk (niet doorlopend) Vervolg	<input type="checkbox"/> Verwondingen a.g.v. contact met draaiend gereedschap						<input type="checkbox"/> Machine uitgerust met een stevige beschermkap die het gereedschap volledig afschermt achter de geleider							

Opm.: Indien de door de preventiedienst voorgestelde preventiemaatregelen uitgevoerd worden zal het restrisico teruggebracht worden tot een aanvaardbaar niveau. Het is aan de werkgever om het restrisico te bepalen en de hieraan verbonden opmerkingen uit te voeren.

In te vullen door de werkgever

Algemene risicoanalyse voor de werkpost :		Verticale freesmachine										Versie 09/1		Blz. 5/X	
<i>E: ernst van de verwonding (1,2,3)</i> <i>Wb: Waarschijnlijkheid blootstelling (1,2)</i> <i>Wi: Waarschijnlijkheid incident (1,2,3)</i> <i>A: Schade-afwending (1,2)</i>		<b>Risicograaf EN-ISO-14121-1</b>										<b>R = Risicoklasse</b> 1 – 4: Risico laag - misschien aanvaardbaar 5 - 7: Risico middelgroot - verbetering vereist 8 - 10: Risico groot - onmiddellijk verbeteren 11 - 14: Risico zeer groot - stopzetting werkzaamheid			
		Risicobeoordeling					Restrisico								
nr	Activiteit / Gevaar	Risico's					Preventiemaatregelen					Opmerkingen			
		E	Wb	Wi	A	R		E	Wb	Wi	A	R			
							<input type="checkbox"/> Nagaan of het werkstuk vrij is van vreemde voorwerpen of gebreken <input type="checkbox"/> Tafel insmeren (vermindering wrijvingsweerstand) <input type="checkbox"/> Machine uitgerust met vergrendelbare noodstop <input type="checkbox"/> Instructies: geen te korte werkstukken								
		2	2	3	2	10									
	<input type="checkbox"/> Verwondingen a.g.v. ongewenst opstarten van de machine <input type="checkbox"/> Gegrepen worden door draaiende delen	2	2	2	1	7	<input type="checkbox"/> Magneetschakelaar voorzien van een nulspanning beveiliging <input type="checkbox"/> Machine uitgerust met een stevige beschermkap die het gereedschap volledig afschermt achter de geleider <input type="checkbox"/> Verbod sieraden te dragen <input type="checkbox"/> Dragen van nauwsluitende werkkledij <input type="checkbox"/> Draag bij lang haar een hoofddeksel <input type="checkbox"/> Machine uitgerust met vergrendelbare noodstop								
	<input type="checkbox"/> Verwondingen a.g.v. de terugslag van het werkstuk						<input type="checkbox"/> Machine uitgerust met beschermkap zo dicht mogelijk bij de tafel geregeld (dikte werkstuk + 2 tot 3 mm) <input type="checkbox"/> Machine uitgerust met beschermkap met terugslagbeveiliging <input type="checkbox"/> Machine uitgerust met een stevige beschermkap die het gereedschap volledig afschermt achter de geleider <input type="checkbox"/> Plaatsen van een aanslag rechts van de geleider <input type="checkbox"/> Steeds goed snijdend snijgereedschap gebruiken <input type="checkbox"/> Aangepaste snijsnelheid <input type="checkbox"/> Geen andere werkpost in de zone van een terugslag (oriëntatie machine) <input type="checkbox"/> Instructies: gereedschap op toerental laten komen <input type="checkbox"/> Instructies: geen bruusk contact tussen gereedschap en werkstuk <input type="checkbox"/> Instructies: nagaan of werkstuk vrij is van vreemde voorwerpen en gebreken <input type="checkbox"/> Instructies: aangepaste beiteldiepte (geen te grote houtafname) <input type="checkbox"/> Instructies aangepast aan het risico op een terugslag								
	(vervolg punt 7 op volgende blad)	2	2	3	2	10									
	<input type="checkbox"/> Verwondingen a.g.v. klemming werkstuk tussen snijgereedschap en geleider	2	1	2	1	5	<input type="checkbox"/> Afstand tussen snijgereedschap en geleider beperken en/of liefst gebruik maken van een geleider met strips (type integraalgeleider)								
7	Invalwerk (niet doorlopend) Vervolg						<input type="checkbox"/> Machine uitgerust met beschermkap zo dicht mogelijk bij de tafel geregeld (dikte werkstuk + 2 tot 3 mm)								

Opm.: Indien de door de preventiedienst voorgestelde preventiemaatregelen uitgevoerd worden zal het restrisico teruggebracht worden tot een aanvaardbaar niveau. Het is aan de werkgever om het restrisico te bepalen en de hieraan verbonden opmerkingen uit te voeren.

In te vullen door de werkgever



Algemene risicoanalyse voor de werkpost :		Verticale freesmachine										Versie 09/1		Blz. 6/X	
<i>E: ernst van de verwonding (1,2,3)</i> <i>Wb: Waarschijnlijkheid blootstelling (1,2)</i> <i>Wi: Waarschijnlijkheid incident (1,2,3)</i> <i>A: Schade-afwending (1,2)</i>		Risicograaf EN-ISO-14121-1										<b>R = Risicoklasse</b> 1 – 4: Risico laag - misschien aanvaardbaar 5 - 7: Risico middelgroot - verbetering vereist 8 - 10: Risico groot - onmiddellijk verbeteren 11 - 14: Risico zeer groot - stopzetting werkzaamheid			
		Risicobeoordeling					Restrisico								
nr	Activiteit / Gevaar	Risico's					Preventiemaatregelen					Opmerkingen			
		E	Wb	Wi	A	R		E	Wb	Wi	A	R			
		2	1	2	1	5	<input type="checkbox"/> Lange werkstukken ondersteunen langs beide zijden van de tafel <input type="checkbox"/> Machine uitgerust met vergrendelbare noodstop								
	<input type="checkbox"/> Verwondingen a.g.v. projecties van houtdeeltjes						<input type="checkbox"/> Machine uitgerust met beschermkap zo dicht mogelijk bij de tafel geregeld (dikte werkstuk + 2 tot 3 mm) <input type="checkbox"/> Machine uitgerust met een stevige beschermkap die het gereedschap volledig afschermt achter de geleider <input type="checkbox"/> Gebruik maken van een afdoende stofafzuiging <input type="checkbox"/> Dragen van een veiligheidsbril <input type="checkbox"/> Instructies: geen bruusk contact tussen gereedschap en werkstuk <input type="checkbox"/> Instructies: enkel messen gebruiken die in goede staat zijn								
	<input type="checkbox"/> Verwondingen a.g.v. projectie van messen	2	2	2	2	8	<input type="checkbox"/> Bij voorkeur freeskoppen gebruiken <input type="checkbox"/> Het gebruik van een sleufas vermijden of enkel messen met inkeping gebruiken om projectie door centrifugale krachten te voorkomen <input type="checkbox"/> Instructies: controleer de goede plaatsing van de messen								
	<input type="checkbox"/> Hinder van houtstof	1	-	2	2	4	<input type="checkbox"/> Lokaal voorzien van een aangepast en afdoend ventilatiesysteem <input type="checkbox"/> Aangepaste stofafzuiging te voorzien <input type="checkbox"/> Zorgen voor een goede lichaamshygiëne <input type="checkbox"/> Dragen van nauwsluitende werkkledij								
8	Werken tegen de losse as						<input type="checkbox"/> Zorgen voor een opleiding <input type="checkbox"/> Instructies: machine enkel te gebruiken door daartoe bevoegde personen <input type="checkbox"/> Aanwenden van in de hoogte regelbare beschermkap, zo dicht mogelijk tegen de tafel geregeld i.f.v. de dikte van het werkstuk, die het gereedschap volledig afschermt en uitgerust is met terugslagbeveiliging <input type="checkbox"/> Tafel insmeren (vermindering wrijvingsweerstand) <input type="checkbox"/> Machine uitgerust met vergrendelbare noodstop <input type="checkbox"/> Instructies: geen te korte werkstukken								
	(Vervolg punt 8 op volgend blad)						<input type="checkbox"/> Magneetschakelaar voorzien of een nulspanning beveiliging								
8	Werken tegen losse as (vervolg)						<input type="checkbox"/> Machine uitgerust met een beschermkap die het gereedschap volledig afschermt								

Opm.: Indien de door de preventiedienst voorgestelde preventiemaatregelen uitgevoerd worden zal het restrisico teruggebracht worden tot een aanvaardbaar niveau. Het is aan de werkgever om het restrisico te bepalen en de hieraan verbonden opmerkingen uit te voeren.

In te vullen door de werkgever

Algemene risicoanalyse voor de werkpost :		Verticale freesmachine										Versie 09/1		Blz. 7/X	
<i>E: ernst van de verwonding (1,2,3)</i> <i>Wb: Waarschijnlijkheid blootstelling (1,2)</i> <i>Wi: Waarschijnlijkheid incident (1,2,3)</i> <i>A: Schade-afwendend (1,2)</i>		<b>Risicograaf EN-ISO-14121-1</b> <div> <div>Risicobeoordeling</div> <div>Restrisico</div> </div>										<b>R = Risicoklasse</b> 1 – 4: Risico laag - misschien aanvaardbaar 5 - 7: Risico middelgroot - verbetering vereist 8 - 10: Risico groot - onmiddellijk verbeteren 11 - 14: Risico zeer groot - stopzetting werkzaamheid			
nr	Activiteit / Gevaar	Risico's	E	Wb	Wi	A	R	Preventiemaatregelen	E	Wb	Wi	A	R	Opmerkingen	
			2	2	3	2	10	<input type="checkbox"/> Verbod sieraden te dragen <input type="checkbox"/> Dragen van nauwsluitende werkkledij <input type="checkbox"/> Draag bij lang haar een hoofddeksel <input type="checkbox"/> Machine uitgerust met vergrendelbare noodstop							
	<input type="checkbox"/> Verwondingen a.g.v. de terugslag van het werkstuk		2	2	3	2	10	<input type="checkbox"/> Aanwenden van in de hoogte regelbare beschermkap, zo dicht mogelijk tegen de tafel geregeld i.f.v. de dikte van het werkstuk, die het gereedschap volledig afschermt en uitgerust is met terugslagbeveiliging <input type="checkbox"/> Steeds goed snijdend snijgereedschap gebruiken <input type="checkbox"/> Aangepaste snijsnelheid <input type="checkbox"/> Geen andere werkpost in de zone van een terugslag (oriëntatie machine) <input type="checkbox"/> Instructies: gereedschap op toerental laten komen <input type="checkbox"/> Instructies: geen bruusk contact tussen gereedschap en werkstuk <input type="checkbox"/> Instructies: nagaan of werkstuk vrij is van vreemde voorwerpen en gebreken <input type="checkbox"/> Instructies: aangepaste beiteldiepte (geen te grote houtafname) <input type="checkbox"/> Instructies aangepast aan het risico op een terugslag							
	<input type="checkbox"/> Verwondingen a.g.v. projecties van houtdeeltjes		2	2	2	2	8	<input type="checkbox"/> Aanwenden van in de hoogte regelbare beschermkap, zo dicht mogelijk tegen de tafel geregeld i.f.v. de dikte van het werkstuk, die het gereedschap volledig afschermt en uitgerust is met terugslagbeveiliging <input type="checkbox"/> Gebruik maken van een afdoende stofafzuiging <input type="checkbox"/> Instructies: geen bruusk contact tussen gereedschap en werkstuk <input type="checkbox"/> Instructies: enkel messen gebruiken die in goede staat zijn							
	<input type="checkbox"/> Verwondingen a.g.v. projectie van messen		2	2	3	2	10	<input type="checkbox"/> Bij voorkeur freeskoppen gebruiken <input type="checkbox"/> Het gebruik van een sleufas vermijden of enkel messen met inkeping gebruiken om projectie door centrifugale krachten te voorkomen <input type="checkbox"/> Instructies: controleer de goede plaatsing van de messen							
	<input type="checkbox"/> Hinder van houtstof		1	-	2	2	6	<input type="checkbox"/> Lokaal voorzien van een aangepast en afdoend ventilatiesysteem <input type="checkbox"/> Aangepaste stofafzuiging te voorzien							
9	Verwijderen van spanen en afval Vervolg	<input type="checkbox"/> Hinder van houtstof	1	-	2	2	6	<input type="checkbox"/> Zorgen voor een goede lichaamshygiëne							

Opm.: Indien de door de preventiedienst voorgestelde preventiemaatregelen uitgevoerd worden zal het restrisico teruggebracht worden tot een aanvaardbaar niveau. Het is aan de werkgever om het restrisico te bepalen en de hieraan verbonden opmerkingen uit te voeren.

In te vullen door de werkgever

Algemene risicoanalyse voor de werkpost :		Verticale freesmachine										Versie 09/1		Blz. 8/X						
<i>E: ernst van de verwonding (1,2,3)</i> <i>Wb: Waarschijnlijkheid blootstelling (1,2)</i> <i>Wi: Waarschijnlijkheid incident (1,2,3)</i> <i>A: Schade-afwending (1,2)</i>		Risicograaf EN-ISO-14121-1										<b>R = Risicoklasse</b> <i>1 – 4: Risico laag - misschien aanvaardbaar</i> <i>5 - 7: Risico middelgroot - verbetering vereist</i> <i>8 - 10: Risico groot - onmiddellijk verbeteren</i> <i>11 - 14: Risico zeer groot - stopzetting werkzaamheid</i>								
		Risicobeoordeling					Restrisico													
nr	Activiteit / Gevaar	Risico's					Preventiemaatregelen					Opmerkingen								
		E	Wb	Wi	A	R	E	Wb	Wi	A	R									
		<input type="checkbox"/> Verwondingen a.g.v. contact met messen					2	2	3	2	10	<input type="checkbox"/> Machine uitgerust met beweegbare beschermkap, die terugkeert tot voor het gereedschap en tot op de tafel <input type="checkbox"/> Machine uitgerust met een stevige beschermkap die het gereedschap volledig afschermt achter de geleider <input type="checkbox"/> Gebruik maken van een afdoende stofafzuiging <input type="checkbox"/> Magneetschakelaar voorzien of een nulspanning beveiliging <input type="checkbox"/> Handborstel en/of hulpstukken voorzien <input type="checkbox"/> Instructies: machine uitschakelen alvorens te reinigen								
10	Geluid	<input type="checkbox"/> Gehoorverlies, moeilijke concentratie door geluidsoverlast (zeker indien $\geq 85$ dB(A))					2	2	3	2	10	<input type="checkbox"/> Dragen van gehoorbescherming <input type="checkbox"/> De verbinding afzuigkap/stofafzuiging via buigzame buizen <input type="checkbox"/> Monteren op trillingsdempers <input type="checkbox"/> Geluidsisolerende omkasting van het aandrijfmechanisme voorzien <input type="checkbox"/> Zorgen voor een juiste instelling van de messen (equilibratie)								
11	Verlichting	<input type="checkbox"/> Verwondingen door contact met snijgereedschap door stroboscopisch effect					2	2	3	1	9	<input type="checkbox"/> Aangepaste verlichting voorzien <input type="checkbox"/> Machine uitgerust met beweegbare beschermkap, die terugkeert tot voor het gereedschap en tot op de tafel <input type="checkbox"/> Machine uitgerust met een stevige beschermkap die het gereedschap volledig afschermt achter de geleider								
		<input type="checkbox"/> Slecht zicht, vermoeide ogen door gebrekkige verlichting					2	2	3	1	9	<input type="checkbox"/> Voldoende verlichting (500 Lux) voorzien								
12	Werkomgeving / werkpost	<input type="checkbox"/> Uitglijden, vallen door houtstof, houtafval op de vloer					2	2	3	2	10	<input type="checkbox"/> Lokaal voorzien van een aangepast en afdoend ventilatiesysteem <input type="checkbox"/> Instructies: werkpost geregeld reinigen								
		<input type="checkbox"/> Uitglijden					2	2	3	2	10	<input type="checkbox"/> Antislip vloer voorzien								
		<input type="checkbox"/> Stoten, vallen door onvoldoende werkruimte					2	2	3	2	10	<input type="checkbox"/> Vrije doorgang van min. 80 cm voorzien rond de machine <input type="checkbox"/> Afbakenen met gele omlijnning op de vloer en slechts 1 persoon in toelaten <input type="checkbox"/> Uitstekende delen van de machine afschermen of signaleren <input type="checkbox"/> Geen hout opslaan in de nabijheid van machines								
	(Vervolg punt 12 op volgend blad)	<input type="checkbox"/> Verwondingen a.g.v. bewerken van lange werkstukken					2	1	3	1	7	<input type="checkbox"/> Gevaarlijke zone afbakenen								
12	Werkomgeving / werkpost Vervolg	<input type="checkbox"/> Verwondingen a.g.v. bewerken van lange werkstukken										<input type="checkbox"/> De elektrische installatie en de machine moeten voldoen aan het AREI								

Opm.: Indien de door de preventiedienst voorgestelde preventiemaatregelen uitgevoerd worden zal het restrisico teruggebracht worden tot een aanvaardbaar niveau. Het is aan de werkgever om het restrisico te bepalen en de hieraan verbonden opmerkingen uit te voeren.

In te vullen door de werkgever



Algemene risicoanalyse voor de werkpost :		Verticale freesmachine										Versie 09/1		Blz. 9/X	
<i>E: ernst van de verwonding (1,2,3)</i> <i>Wb: Waarschijnlijkheid blootstelling (1,2)</i> <i>Wi: Waarschijnlijkheid incident (1,2,3)</i> <i>A: Schade-afwending (1,2)</i>		<b>Risicograaf EN-ISO-14121-1</b>										<b>R = Risicoklasse</b> <i>1 – 4: Risico laag - misschien aanvaardbaar</i> <i>5 - 7: Risico middelgroot - verbetering vereist</i> <i>8 - 10: Risico groot - onmiddellijk verbeteren</i> <i>11 - 14: Risico zeer groot - stopzetting werkzaamheid</i>			
		Risicobeoordeling					Restrisico								
nr	Activiteit / Gevaar	Risico's	E	Wb	Wi	A	R	Preventiemaatregelen	E	Wb	Wi	A	R	Opmerkingen	
			2	1	3	1	7	<input type="checkbox"/> Buizen stofafzuiging aarden <input type="checkbox"/> Instructies: ophoping van spaanders vermijden							
		<input type="checkbox"/> Brand- en explosiegevaar	3	2	2	2	12	<input type="checkbox"/> Instructie en pictogram: verboden te roken							
13	Onderhoud en nazicht	<input type="checkbox"/> Verwondingen, gegrepen worden door tandwielen, riemen, ...	2	2	3	1	9	<input type="checkbox"/> Hoofdschakelaar voorzien van systeem voor vergrendeling in de open stand. <input type="checkbox"/> Mogelijkheid tot smering zonder de veiligheid weg te nemen. <input type="checkbox"/> Enkel uit te voeren door een vakman <input type="checkbox"/> Machine uitgerust met vergrendelbare noodstop <input type="checkbox"/> Instructies: onderhoud en nazicht enkel na spanningsloos stellen							
14	Trillingen	<input type="checkbox"/> Vasculaire verstoringen en spieraandoeningen	1	-	3	1	5	<input type="checkbox"/> Monteren op trillingsdempers							

Opm.: Indien de door de preventiedienst voorgestelde preventiemaatregelen uitgevoerd worden zal het restrisico teruggebracht worden tot een aanvaardbaar niveau. Het is aan de werkgever om het restrisico te bepalen en de hieraan verbonden opmerkingen uit te voeren.

In te vullen door de werkgever

This document was created with Win2PDF available at <http://www.win2pdf.com>.  
The unregistered version of Win2PDF is for evaluation or non-commercial use only.  
This page will not be added after purchasing Win2PDF.