

Algemene risicoanalyse voor de werkpost :		Pennebank										Versie 09/1		Blz. 1/X		
<i>E: ernst van de verwonding (1,2,3)</i> <i>Wb: Waarschijnlijkheid blootstelling (1,2)</i> <i>Wi: Waarschijnlijkheid incident (1,2,3)</i> <i>A: Schade-afwending (1,2)</i>		<b>Risicograaf EN-ISO-14121-1</b> <div> <div>Risicobeoordeling</div> <div>Restrisico</div> </div>										<b>R = Risicoklasse</b> <i>1 - 4: Risico laag - misschien aanvaardbaar</i> <i>5 - 7: Risico middelgroot - verbetering vereist</i> <i>8 - 10: Risico groot - onmiddellijk verbeteren</i> <i>11 - 14: Risico zeer groot - stopzetting werkzaamheid</i>				
nr	Activiteit / Gevaar	Risico's		E	Wb	Wi	A	R	Preventiemaatregelen		E	Wb	Wi	A	R	Opmerkingen
1	Algemeen	<input type="checkbox"/> Risico's eigen aan het werken met een pennebank	2	1	3	1	7		<input type="checkbox"/> Verbod sieraden te dragen							
									<input type="checkbox"/> Dragen van nauwsluitende werkkledij							
									<input type="checkbox"/> Dragen van PBM's (gehoorbescherming, veiligheidsschoenen, ...)							
									<input type="checkbox"/> Voorzien van instructie gebruik van de machine							
2	Aansluiting aan het spanningsnet	<input type="checkbox"/> Elektrocutie	2	1	2	1	5		<input type="checkbox"/> Regelmatige visuele controle van de elektrische installatie, onmiddellijk wegwerken van waargenomen tekortkomingen							
		<input type="checkbox"/> In contact komen met actieve stroomdraad (elektrocutie en/of verbranding)	2	1	2	1	5		<input type="checkbox"/> Gepantserde kabel of kabel onder / in buis plaatsen (geen metalen omhulsel) voldoende weerstand tegen mechanische belasting.							
		<input type="checkbox"/> Contact met onder spanning staand raamwerk van de machine (elektrocutie en/of verbranding)	2	2	3	1	9		<input type="checkbox"/> Raamwerk van de machine aarden en differentieelschakelaar plaatsen							
		<input type="checkbox"/> Kortsluiting (elektrocutie en/of verbranding)	1	-	3	1	5		<input type="checkbox"/> Zekeringen voorzien							
		<input type="checkbox"/> Verwondingen a.g.v. onvrijwillig of plots opstarten van de machine	2	1	2	1	5		<input type="checkbox"/> Magneetschakelaar voorzien of een nulspanning beveiliging							
									<input type="checkbox"/> Machine uitgerust met vergrendelbare noodstop gekoppelde aan een remsysteem voor alle aan te drijven gereedschapassen							
									<input type="checkbox"/> Instructie: controle hoofdschakelaar in nulstand							
									<input type="checkbox"/> De machine is uitgerust met een volledige afscherming van alle gereedschapassen en gevaarlijke delen							
									<input type="checkbox"/> Een machine met bovenliggende zaagas moet voorzien zijn van een vaste kap die de bovenhelft van het zaagblad en die tenminste tot de onderzijde van de klemschijven van de zaag reikt.							
									<input type="checkbox"/> Een machine met onderliggende zaagas moet voorzien zijn van een zo dicht mogelijk boven de zaag geplaatste kap, de onderhelft van het zaagblad moet beschermt zijn, zodat onopzettelijke aanraking uitgesloten is.							
									<input type="checkbox"/> Het snijgereedschap op de verticale spil moet volledig beschermt kunnen worden behoudens een gepaste doorvoeropening (5mm meer dan dikte van het werkstuk)							
3	Vervangen gereedschap	<input type="checkbox"/> Verwondingen a.g.v. ongewenst opstarten van de machine	2	2	3	2	10		<input type="checkbox"/> Magneetschakelaar voorzien of een nulspanning beveiliging							
									<input type="checkbox"/> Verzonken opgestelde startknop/schakelaar voorzien							
									<input type="checkbox"/> Machine uitgerust met vergrendelbare noodstop gekoppelde aan een remsysteem voor alle aan te drijven gereedschapassen							
									<input type="checkbox"/> Instructies: werkzaamheden enkel verrichten na spanningsloos zetten							
		<input type="checkbox"/> Verwondingen a.g.v. manipulatie gereedschap	1	-	3	1	5		<input type="checkbox"/> Instructies gebruik aangepast gereedschap							

Opm.: Indien de door de preventiedienst voorgestelde preventiemaatregelen uitgevoerd worden zal het restrisico teruggebracht worden tot een aanvaardbaar niveau. Het is aan de werkgever om het restrisico te bepalen en de hieraan verbonden opmerkingen uit te voeren.

In te vullen door de werkgever

Algemene risicoanalyse voor de werkpost :		Pennebank										Versie 09/1		Blz. 2/X	
<i>E: ernst van de verwonding (1,2,3)</i> <i>Wb: Waarschijnlijkheid blootstelling (1,2)</i> <i>Wi: Waarschijnlijkheid incident (1,2,3)</i> <i>A: Schade-afwending (1,2)</i>		<b>Risicograaf EN-ISO-14121-1</b> <div> <div>Risicobeoordeling</div> <div>Restrisico</div> </div>										<b>R = Risicoklasse</b> <i>1 - 4: Risico laag - misschien aanvaardbaar</i> <i>5 - 7: Risico middelgroot - verbetering vereist</i> <i>8 - 10: Risico groot - onmiddellijk verbeteren</i> <i>11 - 14: Risico zeer groot - stopzetting werkzaamheid</i>			
nr	Activiteit / Gevaar	Risico's	E	Wb	Wi	A	R	Preventiemaatregelen	E	Wb	Wi	A	R	Opmerkingen	
4	Manipuleren van het werkstuk, plaatsen op de machine	<input type="checkbox"/> Rugletsel, verrekkingen a.g.v. heffen werkstuk	1	-	3	1	5	<input type="checkbox"/> Een gemakkelijke toegang voorzien tot de opslag <input type="checkbox"/> Instructies: grote en/of lange werkstukken met twee of meer personen hanteren <input type="checkbox"/> Opleiding manueel hanteren van lasten.							
		<input type="checkbox"/> Verplettering, verwondingen a.g.v. val werkstuk	2	1	3	1	7	<input type="checkbox"/> Dragen van veiligheidsschoenen							
		<input type="checkbox"/> Struikelen, vallen, uitglijden	2	2	3	2	10	<input type="checkbox"/> Doorgangen 80 cm en vrijhouden <input type="checkbox"/> Zone rond de machine vrijhouden							
		<input type="checkbox"/> Verwondingen, splinters a.g.v. manipulatie	1	-	3	1	5	<input type="checkbox"/> Dragen van handschoenen							
		<input type="checkbox"/> Verwondingen a.g.v. contact met snijgereedschappen in rust of draaiend	2	1	3	1	7	<input type="checkbox"/> De machine is uitgerust met een volledige afscherming van alle gereedschapssassen en gevaarlijke delen							
		<input type="checkbox"/> Een machine met bovenliggende zaagas moet voorzien zijn van een vaste kap die de bovenhelft van het zaagblad en die tenminste tot de onderzijde van de klemschijven van de zaag reikt.													
		<input type="checkbox"/> Een machine met onderliggende zaagas moet voorzien zijn van een zo dicht mogelijk boven de zaag geplaatste kap, de onderhelft van het zaagblad moet beschermt zijn, zodat onopzettelijke aanraking uitgesloten is.													
		<input type="checkbox"/> Het snijgereedschap op de verticale spil moet volledig beschermt kunnen worden behoudens een gepaste doorvoeropening (5mm meer dan dikte van het werkstuk)													
		<input type="checkbox"/> Magneetschakelaar voorzien of een nulspanning beveiliging													
		<input type="checkbox"/> Verzonken opgestelde startknop/schakelaar voorzien													
						<input type="checkbox"/> Machine uitgerust met vergrendelbare noodstop gekoppelde aan een remsysteem voor alle aan te drijven gereedschapssassen									
5	Opstarten machine	<input type="checkbox"/> Verwondingen a.g.v. contact met snijgereedschappen (zaagas, beitelblokken en verticale frees)	2	2	3	1	9	<input type="checkbox"/> De machine is uitgerust met een volledige afscherming van alle gereedschapssassen en gevaarlijke delen							
								<input type="checkbox"/> Een machine met bovenliggende zaagas moet voorzien zijn van een vaste kap die de bovenhelft van het zaagblad en die tenminste tot de onderzijde van de klemschijven van de zaag reikt.							
								<input type="checkbox"/> Een machine met onderliggende zaagas moet voorzien zijn van een zo dicht mogelijk boven de zaag geplaatste kap, de onderhelft van het zaagblad moet beschermt zijn, zodat onopzettelijke aanraking uitgesloten is.							
								<input type="checkbox"/> Het snijgereedschap op de verticale spil moet volledig beschermt kunnen worden behoudens een gepaste doorvoeropening (5mm meer dan dikte van het werkstuk)							
	(Vervolg punt 5 op volgend blad)														

Opm.: Indien de door de preventiedienst voorgestelde preventiemaatregelen uitgevoerd worden zal het restrisico teruggebracht worden tot een aanvaardbaar niveau. Het is aan de werkgever om het restrisico te bepalen en de hieraan verbonden opmerkingen uit te voeren.

In te vullen door de werkgever

Algemene risicoanalyse voor de werkpost :		Pennebank										Versie 09/1		Blz. 3/X		
<i>E: ernst van de verwonding (1,2,3)</i> <i>Wb: Waarschijnlijkheid blootstelling (1,2)</i> <i>Wi: Waarschijnlijkheid incident (1,2,3)</i> <i>A: Schade-afwendend (1,2)</i>		<b>Risicograaf EN-ISO-14121-1</b> <div> <div>Risicobeoordeling</div> <div>Restrisico</div> </div>										<b>R = Risicoklasse</b> 1 - 4: Risico laag - misschien aanvaardbaar 5 - 7: Risico middelgroot - verbetering vereist 8 - 10: Risico groot - onmiddellijk verbeteren 11 - 14: Risico zeer groot - stopzetting werkzaamheid				
nr	Activiteit / Gevaar	Risico's					Preventiemaatregelen					Opmerkingen				
		E	Wb	Wi	A	R		E	Wb	Wi	A	R				
5	Opstarten machine (Vervolg)	<input type="checkbox"/> Verwondingen a.g.v. contact met snijgereedschappen (zaagas, beitelsblokken en verticale frees)	2	2	3	1	9	<input type="checkbox"/> Beitelblokken mogen niet met elkaar in aanraking komen <input type="checkbox"/> Bovenste en onderste beitelblok moet voldoen, de afgeschermd zijn door een beschermplaat. <input type="checkbox"/> Het opspansysteem van het snijgereedschap moet beveiligd zijn tegen loskomen. (ook bij remmen) <input type="checkbox"/> Machine uitgerust met vergrendelbare noodstop gekoppelde aan een remsysteem voor alle aan te drijven gereedschappen <input type="checkbox"/> Instructies: lichaamsdelen verwijderd houden uit de gevaarlijke zone								
		<input type="checkbox"/> Verwondingen a.g.v. verkeerde bediening <input type="checkbox"/> Hinder van stof	2	2	2	1	7	<input type="checkbox"/> Bedieningssysteem duidelijk aan te duiden met dymstickers of gegraveerde plaatjes <input type="checkbox"/> Machine mag niet kunnen starten alvorens stofafzuiging in werking is gesteld								
6	Werkstuk plaatsen tegen aanslag en inspannen	<input type="checkbox"/> Verwondingen a.g.v. contact met draaiende snij- en zaaggereedschappen	2	2	3	1	9	<input type="checkbox"/> De machine is uitgerust met een volledige afscherming van alle gereedschappen en gevaarlijke delen <input type="checkbox"/> Machine uitgerust met vergrendelbare noodstop gekoppelde aan een remsysteem voor alle aan te drijven gereedschappen <input type="checkbox"/> Voldoende steun geven aan lange werkstukken <input type="checkbox"/> Instructies: lichaamsdelen verwijderd houden uit de gevaarlijke zone								
7	Maken van pennen (gebruik machine)	<input type="checkbox"/> Verwondingen a.g.v. verkeerd gebruik van de machine <input type="checkbox"/> Verwondingen a.g.v. contact met snij- en zaaggereedschap	2	2	3	2	10	<input type="checkbox"/> Zorgen voor een opleiding <input type="checkbox"/> Instructies: machine enkel te gebruiken door daartoe bevoegde personen <input type="checkbox"/> De machine is uitgerust met een volledige afscherming van alle gereedschappen en gevaarlijke delen <input type="checkbox"/> Een machine met bovenliggende zaagas moet voorzien zijn van een vaste kap die de bovenhelft van het zaagblad en die tenminste tot de onderzijde van de klemmen van de zaag reikt. <input type="checkbox"/> Een machine met onderliggende zaagas moet voorzien zijn van een zo dicht mogelijk boven de zaag geplaatste kap, de onderhelft van het zaagblad moet beschermd zijn, zodat onopzettelijke aanraking uitgesloten is. <input type="checkbox"/> Het snijgereedschap op de verticale spil moet volledig beschermd kunnen worden behoudens een gepaste doorvoeropening (5mm meer dan dikte van het werkstuk) <input type="checkbox"/> Beitelblokken mogen niet met elkaar in aanraking komen <input type="checkbox"/> Bovenste en onderste beitelblok moet voldoen, de afgeschermd zijn door een beschermplaat. <input type="checkbox"/> Het opspansysteem van het snijgereedschap moet beveiligd zijn tegen loskomen (ook bij remmen)								
	Vervolg punt 7 op volgend blad)															

Opm.: Indien de door de preventiedienst voorgestelde preventiemaatregelen uitgevoerd worden zal het restrisico teruggebracht worden tot een aanvaardbaar niveau. Het is aan de werkgever om het restrisico te bepalen en de hieraan verbonden opmerkingen uit te voeren.

In te vullen door de werkgever

Algemene risicoanalyse voor de werkpost :		Pennebank										Versie 09/1		Blz. 4/X	
<i>E: ernst van de verwonding (1,2,3)</i> <i>Wb: Waarschijnlijkheid blootstelling (1,2)</i> <i>Wi: Waarschijnlijkheid incident (1,2,3)</i> <i>A: Schade-afwendend (1,2)</i>		<b>Risicograaf EN-ISO-14121-1</b> <div> <div>Risicobeoordeling</div> <div>Restrisico</div> </div>										<b>R = Risicoklasse</b> 1 - 4: Risico laag - misschien aanvaardbaar 5 - 7: Risico middelgroot - verbetering vereist 8 - 10: Risico groot - onmiddellijk verbeteren 11 - 14: Risico zeer groot - stopzetting werkzaamheid			
nr	Activiteit / Gevaar	Risico's	E	Wb	Wi	A	R	Preventiemaatregelen	E	Wb	Wi	A	R	Opmerkingen	
7	Maken van pennen (gebruik machine) Vervolg	<input type="checkbox"/> Verwondingen a.g.v. ongewenst opstarten van de machine na stroomuitval	2	2	2	1	7	<input type="checkbox"/> Instructies: lichaamsdelen verwijderd houden uit de gevaarlijke zone							
			<input type="checkbox"/> Gegrepen worden door draaiende delen	2	2	3	2	10	<input type="checkbox"/> Machine uitgerust met vergrendelbare noodstop gekoppelde aan een remsysteem voor alle aan te drijven gereedschappen						
									<input type="checkbox"/> Magneetschakelaar voorzien of een nulspanning beveiliging						
		<input type="checkbox"/> De machine is uitgerust met een volledige afscherming van alle gereedschappen en gevaarlijke delen													
		<input type="checkbox"/> Draagen van nauwsluitende kledij													
		<input type="checkbox"/> Verwondingen a.g.v. onvoldoende geklemd werkstuk	2	1	3	2	8	<input type="checkbox"/> Draag bij lang haar een hoofddeksel							
								<input type="checkbox"/> Verboden sierraden te dragen							
								<input type="checkbox"/> Vergrendelbare noodstop te voorzien gekoppelde aan een remsysteem voor alle aan te drijven gereedschappen							
		<input type="checkbox"/> Verwondingen a.g.v. het kantelen van lange werkstukken	2	1	2	1	5	<input type="checkbox"/> Opspanmechanisme juist instellen, aanslag regelen,							
								<input type="checkbox"/> De machine is uitgerust met een volledige afscherming van alle gereedschappen en gevaarlijke delen							
								<input type="checkbox"/> Lange werkstukken voldoende ondersteunen							
		<input type="checkbox"/> Verwondingen a.g.v. de terugslag van het werkstuk	2	2	3	2	10	<input type="checkbox"/> Machine uitgerust met vergrendelbare noodstop gekoppelde aan een remsysteem voor alle aan te drijven gereedschappen							
								<input type="checkbox"/> De machine is uitgerust met een volledige afscherming van alle gereedschappen en gevaarlijke delen							
								<input type="checkbox"/> Steeds goed snijdend snijgereedschap gebruiken							
								<input type="checkbox"/> Op de verticale spil enkel BG FORM of BG TEST snijgereedschap gebruiken							
<input type="checkbox"/> Aangepaste snijsnelheid															
<input type="checkbox"/> Geen andere werkpost in de zone van een terugslag (oriëntatie machine)															
<input type="checkbox"/> Instructies: gereedschap op toerental laten komen															
<input type="checkbox"/> Instructies: geen bruusk contact tussen gereedschap en werkstuk															
<input type="checkbox"/> Instructies: nagaan of werkstuk vrij is van vreemde voorwerpen en gebreken															
(Vervolg punt 7 op volgend blad)						<input type="checkbox"/> Instructies: aangepaste beiteldiepte (geen te grote houtafname)									
						<input type="checkbox"/> Instructies aangepast aan het risico op een terugslag									

Opm.: Indien de door de preventiedienst voorgestelde preventiemaatregelen uitgevoerd worden zal het restrisico teruggebracht worden tot een aanvaardbaar niveau. Het is aan de werkgever om het restrisico te bepalen en de hieraan verbonden opmerkingen uit te voeren.

In te vullen door de werkgever



Algemene risicoanalyse voor de werkpost :		Pennebank										Versie 09/1		Blz. 5/X		
<i>E: ernst van de verwonding (1,2,3)</i> <i>Wb: Waarschijnlijkheid blootstelling (1,2)</i> <i>Wi: Waarschijnlijkheid incident (1,2,3)</i> <i>A: Schade-afwendend (1,2)</i>		<b>Risicograaf EN-ISO-14121-1</b> <div> <div>Risicobeoordeling</div> <div>Restrisico</div> </div>										<b>R = Risicoklasse</b> 1 - 4: Risico laag - misschien aanvaardbaar 5 - 7: Risico middelgroot - verbetering vereist 8 - 10: Risico groot - onmiddellijk verbeteren 11 - 14: Risico zeer groot - stopzetting werkzaamheid				
nr	Activiteit / Gevaar	Risico's		E	Wb	Wi	A	R	Preventiemaatregelen		E	Wb	Wi	A	R	Opmerkingen
7	Maken van pennen (gebruik machine) Vervolg	<input type="checkbox"/> Verwondingen (oogletsels) a.g.v. wegvliegen zaagsel of andere voorwerpen	2	2	3	2	10		<input type="checkbox"/> Een afvalbak is geplaatst (aan de afzuigmond van de cirkelzaag) om afgezaagde houtresten op te vangen							
									<input type="checkbox"/> De machine is uitgerust met een volledige afscherming van alle gereedschapsassen en gevaarlijke delen							
									<input type="checkbox"/> Gebruik maken van een afdoende stofafzuiging							
									<input type="checkbox"/> Instructies: geen bruusk contact tussen gereedschap en werkstuk							
									<input type="checkbox"/> Instructies: enkel messen gebruiken die in goede staat zijn							
		<input type="checkbox"/> Verwondingen a.g.v. projectie van de snijgereedschappen	2	2	3	2	10		<input type="checkbox"/> De machine is uitgerust met een volledige afscherming van alle gereedschapsassen en gevaarlijke delen							
									<input type="checkbox"/> Een machine met bovenliggende zaagas moet voorzien zijn van een vaste kap die de bovenhelft van het zaagblad en die tenminste tot de onderzijde van de klemschijven van de zaag reikt.							
									<input type="checkbox"/> Een machine met onderliggende zaagas moet voorzien zijn van een zo dicht mogelijk boven de zaag geplaatste kap, de onderhelft van het zaagblad moet beschermd zijn, zodat onopzettelijke aanraking uitgesloten is.							
									<input type="checkbox"/> Het snijgereedschap op de verticale spil moet volledig beschermd kunnen worden behoudens een gepaste doorvoeropening (5mm meer dan dikte van het werkstuk)							
									<input type="checkbox"/> Beitelblokken mogen niet met elkaar in aanraking komen							
									<input type="checkbox"/> Bovenste en onderste beitelblok moet voldoen, de afgeschermd zijn door een beschermplaat.							
									<input type="checkbox"/> Het opspansysteem van het snijgereedschap moet beveiligd zijn tegen loskomen (ook bij remmen)							
		<input type="checkbox"/> Hinder van houtstof	1	-	3	2	6		<input type="checkbox"/> Lokaal voorzien van een aangepast en afdoend ventilatiesysteem							
									<input type="checkbox"/> Aangepaste stofafzuiging te voorzien							
									<input type="checkbox"/> Zorgen voor een goede lichaamshygiëne							
		<input type="checkbox"/> Verwondingen a.g.v. verkeerd gebruik van de machine	2	2	3	2	10		<input type="checkbox"/> Dragen van nauwsluitende werkkledij							
<input type="checkbox"/> Zorgen voor een opleiding																
<input type="checkbox"/> Instructies: machine enkel te gebruiken door daartoe bevoegde personen																
<input type="checkbox"/> De machine is uitgerust met een volledige afscherming van alle gereedschapsassen en gevaarlijke delen																
8	Verwijderen van spanen en afval  (Vervolg punt 8 op volgend blad)	<input type="checkbox"/> Verwondingen a.g.v. contact met snij- en zaaggereedschappen	2	2	3	1	9		<input type="checkbox"/> Gebruik maken van een afdoende stofafzuiging							
									<input type="checkbox"/> Magneetschakelaar voorzien of een nulspanning beveiliging							

Opm.: Indien de door de preventiedienst voorgestelde preventiemaatregelen uitgevoerd worden zal het restrisico teruggebracht worden tot een aanvaardbaar niveau. Het is aan de werkgever om het restrisico te bepalen en de hieraan verbonden opmerkingen uit te voeren.

In te vullen door de werkgever

Algemene risicoanalyse voor de werkpost :		Pennebank										Versie 09/1		Blz. 6/X	
<i>E: ernst van de verwonding (1,2,3)</i> <i>Wb: Waarschijnlijkheid blootstelling (1,2)</i> <i>Wi: Waarschijnlijkheid incident (1,2,3)</i> <i>A: Schade-afwendend (1,2)</i>		<b>Risicograaf EN-ISO-14121-1</b> <div> <div>Risicobeoordeling</div> <div>Restrisico</div> </div>										<b>R = Risicoklasse</b> 1 - 4: Risico laag - misschien aanvaardbaar 5 - 7: Risico middelgroot - verbetering vereist 8 - 10: Risico groot - onmiddellijk verbeteren 11 - 14: Risico zeer groot - stopzetting werkzaamheid			
nr	Activiteit / Gevaar	Risico's	E	Wb	Wi	A	R	Preventiemaatregelen	E	Wb	Wi	A	R	Opmerkingen	
	Verwijderen van spanen en afval Vervolg	<input type="checkbox"/> Verwondingen a.g.v. contact met snij- en zaaggereedschappen	2	2	3	1	9	<input type="checkbox"/> Handborstel en/of hulpstukken voorzien							
9	Geluid	<input type="checkbox"/> Gehoorverlies, moeilijke concentratie door geluidsoverlast (zeker indien ≥ 85 dB(A))	2	2	3	2	10	<input type="checkbox"/> Instructies: machine uitschakelen alvorens te reinigen <input type="checkbox"/> Dragen van gehoorbescherming <input type="checkbox"/> De verbinding afzuigkap/stofafzuiging via buigzame buizen <input type="checkbox"/> Monteren op trillingsdempers <input type="checkbox"/> Geluidsisolerende omkasting van het aandrijfmechanisme voorzien <input type="checkbox"/> Zorgen voor een juiste instelling van de messen (equilibratie)							
10	Verlichting	<input type="checkbox"/> Verwondingen door contact met snijgereedschap door stroboscopisch effect <input type="checkbox"/> Slecht zicht, vermoeide ogen door gebrekkige verlichting	2	2	3	1	9	<input type="checkbox"/> Aangepaste verlichting voorzien <input type="checkbox"/> De machine is uitgerust met een volledige afscherming van alle gereedschapssassen en gevaarlijke delen <input type="checkbox"/> Voldoende verlichting (500 Lux) voorzien							
11	Werkomgeving / werkpost	<input type="checkbox"/> Uitglijden, vallen door houtstof, houtafval op de vloer <input type="checkbox"/> Uitglijden <input type="checkbox"/> Stoten, vallen door onvoldoende werkruimte <input type="checkbox"/> Verwondingen a.g.v. bewerken van lange werkstukken <input type="checkbox"/> Brand- en explosiegevaar	2	2	3	2	10	<input type="checkbox"/> Lokaal voorzien van een aangepast en afdoend ventilatiesysteem <input type="checkbox"/> Instructies: werkpost geregeld reinigen <input type="checkbox"/> Antislip vloer voorzien <input type="checkbox"/> Vrije doorgang van min. 80 cm voorzien rond de machine <input type="checkbox"/> Afbakenen met gele omlijnning op de vloer en slechts 1 persoon in toelaten <input type="checkbox"/> Uitstekende delen van de machine afschermen of signaleren <input type="checkbox"/> Geen hout opslaan in de nabijheid van machines <input type="checkbox"/> Gevaarlijke zone afbakenen							
			2	1	3	1	7	<input type="checkbox"/> De elektrische installatie en de machine moeten voldoen aan het AREI <input type="checkbox"/> Buizen stofafzuiging aarden <input type="checkbox"/> Instructies: ophoping van spaanders vermijden <input type="checkbox"/> Instructie en pictogram: verboden te roken							
12	Onderhoud en nazicht	<input type="checkbox"/> Verwondingen, gegrepen worden door tandwielen, riemen, ...	2	1	3	2	8	<input type="checkbox"/> Hoofdschakelaar voorzien van systeem voor vergrendeling in de open stand. <input type="checkbox"/> Mogelijkheid tot smering zonder de veiligheid weg te nemen. <input type="checkbox"/> Enkel uit te voeren door een vakman							
	(Vervolg punt 12 op volgend blad)														

Opm.: Indien de door de preventiedienst voorgestelde preventiemaatregelen uitgevoerd worden zal het restrisico teruggebracht worden tot een aanvaardbaar niveau. Het is aan de werkgever om het restrisico te bepalen en de hieraan verbonden opmerkingen uit te voeren.

In te vullen door de werkgever

Algemene risicoanalyse voor de werkpost :		Pennebank										Versie 09/1		Blz. 7/X				
<i>E: ernst van de verwonding (1,2,3)</i> <i>Wb: Waarschijnlijkheid blootstelling (1,2)</i> <i>Wi: Waarschijnlijkheid incident (1,2,3)</i> <i>A: Schade-afwending (1,2)</i>		<b>Risicograaf EN-ISO-14121-1</b>										<b>R = Risicoklasse</b> <i>1 - 4: Risico laag - misschien aanvaardbaar</i> <i>5 - 7: Risico middelgroot - verbetering vereist</i> <i>8 - 10: Risico groot - onmiddellijk verbeteren</i> <i>11 - 14: Risico zeer groot - stopzetting werkzaamheid</i>						
		Risicobeoordeling					Restrisico											
<b>nr</b>	<b>Activiteit / Gevaar</b>	<b>Risico's</b>	E	Wb	Wi	A	R	<b>Preventiemaatregelen</b>					E	Wb	Wi	A	R	<b>Opmerkingen</b>
	Onderhoud en nazicht Vervolg	<input type="checkbox"/> Verwondingen, gegrepen worden door tandwielen, riemen, ...	2	1	3	2	8	<input type="checkbox"/> Machine uitgerust met vergrendelbare noodstop gekoppelde aan een remsysteem voor alle aan te drijven gereedschapassen <input type="checkbox"/> Instructies: onderhoud en nazicht enkel na spanningsloos stellen										
13	Trillingen	<input type="checkbox"/> Vasculaire verstoringen en spieraandoeningen	1	-	3	1	5	<input type="checkbox"/> Monteren op trillingsdempers										

Opm.: Indien de door de preventiedienst voorgestelde preventiemaatregelen uitgevoerd worden zal het restrisico teruggebracht worden tot een aanvaardbaar niveau. Het is aan de werkgever om het restrisico te bepalen en de hieraan verbonden opmerkingen uit te voeren.

In te vullen door de werkgever

This document was created with Win2PDF available at <http://www.win2pdf.com>.  
The unregistered version of Win2PDF is for evaluation or non-commercial use only.  
This page will not be added after purchasing Win2PDF.