

Algemene risicoanalyse voor de werkpost :		Gereedschapslijpmachine										Versie 09/1		Blz. 1/6	
<i>E: ernst van de verwonding (1,2,3)</i> <i>Wb: Waarschijnlijkheid blootstelling (1,2)</i> <i>Wi: Waarschijnlijkheid incident (1,2,3)</i> <i>A: Schade-afwending (1,2)</i>		Risicograaf EN-ISO-14121-1 <div> <div>Risicobeoordeling</div> <div>Restrisico</div> </div>										R = Risicoklasse <i>1-4: Risico laag - misschien aanvaardbaar</i> <i>5-7: Risico middelgroot - verbetering vereist</i> <i>8-10: Risico groot - onmiddellijk verbeteren</i> <i>11-14: Risico zeer groot - stopzetting werkzaamheid</i>			
nr	Activiteit / Gevaar	Risico's	E	Wb	Wi	A	R	Preventiemaatregelen	E	Wb	Wi	A	R	Opmerkingen	
1	Algemeen	<input type="checkbox"/> Risico's eigen aan het werken met een rondblijpmachine.	2	1	3	1	7	<input type="checkbox"/> Voorzien van instructie gebruik van de machine <input type="checkbox"/> Verbod sieraden te dragen <input type="checkbox"/> Dragen van nauwsluitende werkkledij (stofjas niet toegelaten). <input type="checkbox"/> Dragen van geschikte P.B.M.							
		<input type="checkbox"/> Risico's eigen aan het werken in een metaalafdeling	2	1	3	1	7	<input type="checkbox"/> Inenting tegen tetanus (de klem).							
		<input type="checkbox"/> Elektrocutie	2	1	2	1	5	<input type="checkbox"/> Regelmatige visuele controle van de elektrische installatie, onmiddellijk wegwerken van waargenomen tekortkomingen							
		<input type="checkbox"/> In contact komen met actieve stroomdraad (elektrocutie en/of verbranding)	2	1	2	1	5	<input type="checkbox"/> Gepantserde kabel of kabel onder buis plaatsen							
2	Aansluiting aan het spanningsnet	<input type="checkbox"/> Contact met onder spanning staand raamwerk van de machine (elektrocutie en/of verbranding)	2	2	3	1	9	<input type="checkbox"/> Raamwerk van de machine aarden en differentieelschakelaar plaatsen							
		<input type="checkbox"/> Kortsluiting (elektrocutie en/of verbranding)	1	-	3	1	5	<input type="checkbox"/> Geschikte beveiliging voorzien en geschikte draaddoorsnede voorzien.							
		<input type="checkbox"/> Verwondingen a.g.v. ongewenst opstarten van rondblijpmachine	2	1	2	1	5	<input type="checkbox"/> Magneetschakelaar voorzien of een nulspanningsbeveiliging <input type="checkbox"/> Instructies: controle hoofdschakelaar in nulstand <input type="checkbox"/> Instructies: gebruik aangepast handgereedschap <input type="checkbox"/> Verzonken opgestelde startknop voorzien. <input type="checkbox"/> Machine uitrusten met noodstopdrukknop / schakelaar.							
3	Vervangen slijpsteen.	<input type="checkbox"/> Verwondingen a.g.v. manipulatie van de slijpsteen	1		3	1	5	<input type="checkbox"/> Instructies en opleiding: Dragen van geschikte P.B.M.							

Opm.: Indien de door de preventiedienst voorgestelde preventiemaatregelen uitgevoerd worden zal het restrisico teruggebracht worden tot een aanvaardbaar niveau. Het is aan de werkgever om het restrisico te bepalen en de hieraan verbonden opmerkingen uit te voeren.

In te vullen door de werkgever

Algemene risicoanalyse voor de werkpost :		Gereedschapslijpmachine										Versie 09/1		Blz. 2/6		
<i>E: ernst van de verwonding (1,2,3)</i> <i>Wb: Waarschijnlijkheid blootstelling (1,2)</i> <i>Wi: Waarschijnlijkheid incident (1,2,3)</i> <i>A: Schade-afwending (1,2)</i>		Risicograaf EN-ISO-14121-1 <div> <div>Risicobeoordeling</div> <div>Restrisico</div> </div>										R = Risicoklasse <i>1-4: Risico laag - misschien aanvaardbaar</i> <i>5-7: Risico middelgroot - verbetering vereist</i> <i>8-10: Risico groot - onmiddellijk verbeteren</i> <i>11-14: Risico zeer groot - stopzetting werkzaamheid</i>				
nr	Activiteit / Gevaar	Risico's		E	Wb	Wi	A	R	Preventiemaatregelen		E	Wb	Wi	A	R	Opmerkingen
4	Manipuleren van het werkstuk	<input type="checkbox"/>	Verplettering verwondingen a.g.v. val werkstuk.	2	1	3	1	7	<input type="checkbox"/>	Dragen van veiligheidsschoenen						
		<input type="checkbox"/>	Struikelen, vallen, uitglijden	1	1	2	2	3	<input type="checkbox"/>	Zone rond de machine vrijhouden						
		<input type="checkbox"/>	Verwondingen, metaalsplinters a.g.v. manipulatie	1	1	2	1	5	<input type="checkbox"/>	Doorgangen 80 cm en vrijhouden						
		<input type="checkbox"/>	Verwondingen a.g.v. contact met slijpsteen	2	2	3	1	8	<input type="checkbox"/>	Dragen van geschikte P.B.M.						
5	Opstarten machine	<input type="checkbox"/>	Verwondingen a.g.v. verkeerde bediening	2	2	2	1	7	<input type="checkbox"/>	Dragen van geschikte P.B.M.						
		<input type="checkbox"/>	Verwondingen a.g.v. onstabiele opstelling van de machine	2	2	3	2	9	<input type="checkbox"/>	Instructies: lichaamsdelen verwijderd houden uit de gevaarlijke zone						
		<input type="checkbox"/>	Verwondingen a.g.v. contact met draaiende slijpsteen	2	2	3	1	8	<input type="checkbox"/>	Bedieningssysteem duidelijk aan te duiden met dymostickers of gegraveerde plaatjes						
		<input type="checkbox"/>	Verwondingen a.g.v. verkeerd gebruik van de machine	2	2	3	2	9	<input type="checkbox"/>	De machine dient verankerd opgesteld te worden						
6	Werkstuk opspannen	<input type="checkbox"/>	Verwondingen a.g.v. verkeerde opspanning van het werkstuk	2	2	3	2	9	<input type="checkbox"/>	Machine voorzien van afschermkappen						
		<input type="checkbox"/>	Verwondingen a.g.v. verkeerde afstelling van de positie van te slijpen werkstuk	2	2	3	2	9	<input type="checkbox"/>	Zorgen voor een opleiding						
7	Slijpen	<input type="checkbox"/>	Verwondingen a.g.v. contact met de slijpsteen	2	2	2	2	8	<input type="checkbox"/>	Machine enkel gebruiken onder toezicht van bevoegde persoon.						
		<input type="checkbox"/>							<input type="checkbox"/>	Werkstuk volgens instructies correct opspannen .						


Opm.: Indien de door de preventiedienst voorgestelde preventiemaatregelen uitgevoerd worden zal het restrisico teruggebracht worden tot een aanvaardbaar niveau. Het is aan de werkgever om het restrisico te bepalen en de hieraan verbonden opmerkingen uit te voeren.

In te vullen door de werkgever

Algemene risicoanalyse voor de werkpost :		Gereedschapslijpmachine										Versie 09/1		Blz. 3/6				
<i>E: ernst van de verwonding (1,2,3)</i> <i>Wb: Waarschijnlijkheid blootstelling (1,2)</i> <i>Wi: Waarschijnlijkheid incident (1,2,3)</i> <i>A: Schade-afwending (1,2)</i>		Risicograaf EN-ISO-14121-1 <div> <div>Risicobeoordeling</div> <div>Restrisico</div> </div>										R = Risicoklasse <i>1-4: Risico laag - misschien aanvaardbaar</i> <i>5-7: Risico middelgroot - verbetering vereist</i> <i>8-10: Risico groot - onmiddellijk verbeteren</i> <i>11-14: Risico zeer groot - stopzetting werkzaamheid</i>						
nr	Activiteit / Gevaar	Risico's		E	Wb	Wi	A	R	Preventiemaatregelen				E	Wb	Wi	A	R	Opmerkingen
									<input type="checkbox"/>	Instructies: lichaamsdelen verwijderd houden uit de gevaarlijke zone.								
	<input type="checkbox"/> Verwondingen a.g.v. onvoldoende geklemd werkstuk	1	2	2	1	4			<input type="checkbox"/>	Werkstuk correct opspannen								
	<input type="checkbox"/> Verwondingen a.g.v. ongewenst opstarten van de machine								<input type="checkbox"/>	Magneetschakelaar voorzien of een nulspanningsbeveiliging								
	<input type="checkbox"/> Gegrepen worden door draaiende delen	2	2	3	2	9			<input type="checkbox"/>	Verzonken startknop voorzien.								
	<input type="checkbox"/> Oogletsels a.g.v. wegvliegend slijpsel of andere voorwerpen	2	2	3	2	9			<input type="checkbox"/>	Draaiende delen afschermen								
	<input type="checkbox"/> Verwondingen a.g.v. breuk van de slijpsteen								<input type="checkbox"/>	Noodstop voorzien.								
									<input type="checkbox"/>	Dragen van geschikte P.B.M.								
									<input type="checkbox"/>	Instructies: geen bruusk contact tussen slijpsteen en werkstuk								
									<input type="checkbox"/>	Dragen van geschikte P.B.M.								
									<input type="checkbox"/>	Vermijden van breuk door machine uit te rusten met aangepaste slijpsteen (snelheid en grofheid i.f.v. het metaal en de machine)								
		2	2	3	2	9			<input type="checkbox"/>	Machine voorzien van een slijpsteen met voldoende scherpte: regelmatig reinigen								
									<input type="checkbox"/>	Gebruik van slechte steen vermijden (breukproef, enkel gebruiken indien verticaal gestockeerd, geen beschadigingen, niet nat geworden, niet over einddatum, ...)								
									<input type="checkbox"/>	Slijpsteen uitbalanceren zoals voorgeschreven door de fabrikant								
									<input type="checkbox"/>	Steen correct opspannen, zoals voorgeschreven door de fabrikant								
	<input type="checkbox"/> Verwondingen a.g.v. verkeerde bediening	2	2	2	1	7			<input type="checkbox"/>	Bedieningssysteem duidelijk aan te duiden met dymostickers of gegraveerde plaatjes								
									<input type="checkbox"/>	Instructies: geen bruusk contact tussen slijpsteen en werkstuk								
									<input type="checkbox"/>	Machine uitrusten met aangepaste slijpsteen (snelheid en grofheid i.f.v. het metaal en de machine)								

Opm.: Indien de door de preventiedienst voorgestelde preventiemaatregelen uitgevoerd worden zal het restrisico teruggebracht worden tot een aanvaardbaar niveau. Het is aan de werkgever om het restrisico te bepalen en de hieraan verbonden opmerkingen uit te voeren.

In te vullen door de werkgever



Algemene risicoanalyse voor de werkpost :		Gereedschapslijpmachine										Versie 09/1	Blz. 4/6	
<i>E: ernst van de verwonding (1,2,3)</i> <i>Wb: Waarschijnlijkheid blootstelling (1,2)</i> <i>Wi: Waarschijnlijkheid incident (1,2,3)</i> <i>A: Schade-afwending (1,2)</i>		Risicograaf EN-ISO-14121-1										R = Risicoklasse <i>1-4: Risico laag - misschien aanvaardbaar</i> <i>5-7: Risico middelgroot - verbetering vereist</i> <i>8-10: Risico groot - onmiddellijk verbeteren</i> <i>11-14: Risico zeer groot - stopzetting werkzaamheid</i>		
		Risicobeoordeling					Restrisico							
nr	Activiteit / Gevaar	Risico's	E	Wb	Wi	A	R	Preventiemaatregelen	E	Wb	Wi	A	R	Opmerkingen
		<input type="checkbox"/> Brandgevaar	2	2	2	2	8	<input type="checkbox"/> Verwijderen van alle brandbare goederen en afval uit de werkzone						
8	Geluidshinder lawaai.	<input type="checkbox"/> Gehoorverlies, moeilijke concentratie agv. geluidsoverlast	2	2	2	2	8	<input type="checkbox"/> Geluidsbescherming vanaf 80dBA ter beschikking stellen. <input type="checkbox"/> Verplicht te dragen boven 85dBA. <input type="checkbox"/> Machine op trillingsdempers plaatsen. <input type="checkbox"/> Pictogram "dragen van oorbescherming" voorzien.						
9	Verwijderen van slijpsel en afval	<input type="checkbox"/> Verwondingen a.g.v. contact met slijpsteen	2	2	3	1	8	<input type="checkbox"/> Machine uitrusten met afschermingen <input type="checkbox"/> Instructies: hoofdschakelaar in open toestand vergrendelen of stekker verwijderen uit stopcontact of noodstop indrukken alvorens te reinigen <input type="checkbox"/> Handborstel en/of hulpstukken voorzien <input type="checkbox"/> Dragen geschikte P.B.M.						
10	Bediening van het koelsysteem	<input type="checkbox"/> Verwondingen gegrepen worden door draaiende delen.	2	2	2	2	8	<input type="checkbox"/> Toevoerkraan voorzien buiten de gevarenzone, binnen handbereik van de bedienaar.						
11	Onderhoud en nazicht	<input type="checkbox"/> Contact met slijpsteen	2	2	2	2	8	<input type="checkbox"/> Hoofdschakelaar in open stand vergrendelen. <input type="checkbox"/> Mogelijkheid tot smering zonder de veiligheid weg te nemen. <input type="checkbox"/> Enkel uit te voeren door of onder toezicht van een bevoegd persoon <input type="checkbox"/> Instructies: onderhoud en nazicht enkel na spanningsloos stellen <input type="checkbox"/> Noodstopdrukknop voorzien. <input type="checkbox"/> Onderhoudsboekje bijhouden.						
12	Verlichting	<input type="checkbox"/> Vermoeide ogen, slecht zicht agv. te weinig verlichtingssterkte.	1	2	2	2	4	<input type="checkbox"/> Voldoende verlichtingssterkte op het werkvlak voorzien (min. 500lx).						
		<input type="checkbox"/> Verwondingen door contact met draaiende delen agv. stroboscopisch effect	2	2	2	2	8	<input type="checkbox"/> Geschikte verlichting voorzien.						
13	Werkpost	<input type="checkbox"/> Stoten vallen / vallen agv. onvoldoende werkruimte.	1	2	2	2	4	<input type="checkbox"/> Vrije doorgang voorzien van min. 80cm rondom rond de machine.						

Opm.: Indien de door de preventiedienst voorgestelde preventiemaatregelen uitgevoerd worden zal het restrisico teruggebracht worden tot een aanvaardbaar niveau. Het is aan de werkgever om het restrisico te bepalen en de hieraan verbonden opmerkingen uit te voeren.

In te vullen door de werkgever

<i>Algemene risicoanalyse voor de werkpost :</i>		Gereedschapslijpmachine										Versie 09/1	Blz. 5/6							
<i>E: ernst van de verwonding (1,2,3)</i> <i>Wb: Waarschijnlijkheid blootstelling (1,2)</i> <i>Wi: Waarschijnlijkheid incident (1,2,3)</i> <i>A: Schade-afwending (1,2)</i>		Risicograaf EN-ISO-14121-1										R = Risicoklasse <i>1-4: Risico laag - misschien aanvaardbaar</i> <i>5-7: Risico middelgroot - verbetering vereist</i> <i>8-10: Risico groot - onmiddellijk verbeteren</i> <i>11-14: Risico zeer groot - stopzetting werkzaamheid</i>								
		Risicobeoordeling					Restrisico													
nr	Activiteit / Gevaar	Risico's		E	Wb	Wi	A	R	Preventiemaatregelen					E	Wb	Wi	A	R	Opmerkingen	
									<input type="checkbox"/>	Werkzone afbakenen dmv. gele markering aangebracht op de vloer.										
	<input type="checkbox"/> Verwondingen agv. wegvliegende deeltjes.	2	2	2	2	8			<input type="checkbox"/>	Dragen van geschikte P.B.M.										
	<input type="checkbox"/> Struikelen vallen door afval	2	2	2	2	8			<input type="checkbox"/>	Pictogram "dragen van veiligheidsbril" aanbrengen.										
									<input type="checkbox"/>	Voldoende afvalcontainers voorzien.										
									<input type="checkbox"/>	Werkpost geregeld opkuisen.										
14	Trillingen.								<input type="checkbox"/>	Machine monteren op trillingsdempers.										

Opm.: Indien de door de preventiedienst voorgestelde preventiemaatregelen uitgevoerd worden zal het restrisico teruggebracht worden tot een aanvaardbaar niveau. Het is aan de werkgever om het restrisico te bepalen en de hieraan verbonden opmerkingen uit te voeren.

In te vullen door de werkgever

RISICOGRAAF

<i>E</i> Ernstgraad	<i>Wb</i> Waarschijnlijkheid op blootstelling	<i>Wi</i> Waarschijnlijkheid op een incident					
		1	2	3	4	5	6
1		1	2	3	4	5	6
2	1	3	4	5	6	7	8
	2	5	6	7	8	9	10
3	1	7	8	9	10	11	12
	2	9	10	11	12	13	14
		1	2	1	2	1	2
		A Afwendingsmogelijkheid					

Ernstgraad

1. Herstelbaar
2. Onherstelbaar
3. Dood

Blootstelling

1. Zelden / soms
2. Vaak / meestal

Incident

1. Laag
2. Gemiddeld
3. Hoog

Afwending

1. Mogelijk
2. Niet / nauwelijks mogelijk

Risicoklasse	Risicobeoordeling	Risico
1 – 4	Laag	Misschien aanvaardbaar
5 – 7	Middelmatig	Verbeteringen vereist
8 – 10	Groot	Onmiddellijke verbeteringen
11 – 14	Zeer groot	Stopzetten werkzaamheden

This document was created with Win2PDF available at <http://www.win2pdf.com>.
The unregistered version of Win2PDF is for evaluation or non-commercial use only.
This page will not be added after purchasing Win2PDF.