



Pedagogische begeleidingsdienst

Huis van het GO!

Willebroekkaai 36

1000 Brussel



LEERPLAN

DERDE GRAAD

SECUNDAIR

ONDERWIJS

BINNENSCHRIJNWERK EN INTERIEUR

SPECIFIEK GEDEELTE

ARBEIDSMARKTGERICHTE FINALITEIT

EERSTE EN TWEEDE LEERJAAR

(5^{de} en 6^{de} jaar)

LEERPLANNUMMER

3A/BINNEN/INTERIEUR

INSPECTIENUMMER

GSO-2024-1212-Gemeenschapsonderwijs-adv-D

Versiedatum

31/01/2025

STUDIEDOMEIN

STEM

Inhoudstafel

Inleiding	3
Samenhang	3
Uitgangspunten	3
Eigenheid van de studierichting	3
Doelgroep	4
Onderwijskwalificatie	5
Logische doorstroommogelijkheden	5
Gepersonaliseerd Samen Leren	5
Ruimte voor het eigen pedagogisch project	6
Opbouw van de leerplandoelen	7
Herkomst van de doelen	7
De leerplandoelen	7
Subdoelen	8
Minimale inhoudelijke afbakening	8
Nummering van de leerplandoelen	8
Leerplandoelen	9
Aanloopstructuuronderdeel	27
Algemeen	27
Beroepsgerichte vorming 'aanloop binnenschrijnwerk en interieur dual'	27
Werkplekcomponent	46
Samenhang 'doelen die leiden naar een of meer erkende beroepskwalificaties' – leerplandoelen	47
Concordantie beroepskwalificatie – leerplandoelen	49
Minimale materiële vereisten	50
Reguliere trajecten	50
Duale trajecten	50
Aanloopstructuuronderdeel	50
Vakkenkoppeling	51
Pedagogisch – didactische ondersteuning	52

Inleiding

Samenhang

Dit is een leerplan voor het specifieke gedeelte arbeidsmarktgerichte finaliteit, derde graad. Dit leerplan moet in samenhang gelezen worden met het leerplan 'derde graad secundair onderwijs - Basisvorming Arbeidsmarktgerichte finaliteit'.

Tussen het leerplan van het specifieke gedeelte en het leerplan van de basisvorming is een overlap of samenhang tussen leerplandoelen mogelijk. Indien dit het geval is, wordt dit in de GO! Navigator aangeduid, aangevuld met concrete handvaten om deze doelen op een functionele manier te integreren.

Uitgangspunten

Bij het formuleren van de doelen voor het specifiek gedeelte is er over gewaakt dat het ambitieniveau hoog ligt voor alle leerlingen. Bovenop de doelen die opgenomen zijn in het curriculumdossier heeft het GO!, vanuit haar ambitie om kwaliteitsvol onderwijs aan te bieden aan alle leerlingen, GO!-doelen toegevoegd. Het geheel van de leerplandoelen specifieke vorming is evenwichtig opgesteld met oog voor de haalbaarheid voor alle leerlingenprofielen en met bijzondere aandacht voor het evenwicht tussen de basisvorming en het specifiek gedeelte.

Eigenheid van de studierichting

De leerlingen krijgen een pakket **basisvorming voor de arbeidsmarktfinaliteit** met inhouden uit de zestien sleutelcompetenties.

In deze studierichting worden de competenties van de **beroepskwalificatie binnenschrijnwerker** gerealiseerd. De binnenschrijnwerker bereidt de eigen werkzaamheden voor en verwerkt de grondstoffen, stelt (houtbewerkings)machines in en om, bewerkt en vergaart onderdelen voor binnenschrijnwerk en monteert ze af. Hij bevestigt en sluit elementen aan elkaar of aan de ruwbouw aan. Hij werkt het binnenschrijnwerk af. Hij vervaardigt en plaatst binnenschrijnwerk zoals binnendeuren, lambriseringen, om- en afkastingen, wanden en plafonds en overig binnenschrijnwerk aan de hand van een werkopdracht. Het beroep wordt uitgeoefend in de werkplaats en op bouwplaatsen, in bewoonde of in gebruik zijnde gebouwen en vergt de nodige mobiliteit en contactvaardigheid. Het wordt meestal in teamverband uitgeoefend, meestal in een onderneming waar de nodige flexibiliteit belangrijk is om zich aan te passen aan wijzigingen van planning, omgeving, grondstoffen en machines.

Daarnaast worden ook de competenties van de **beroepskwalificatie interieurbouwer** gerealiseerd. De interieurbouwer bereidt de eigen werkzaamheden voor en verwerkt de grondstoffen, stelt (houtbewerkings)machines in en om, bewerkt en vergaart onderdelen voor interieurelementen en monteert ze af. Hij bevestigt en sluit interieurelementen aan elkaar of aan de ruwbouw aan. Hij integreert sanitaire en elektrische toestellen en werkt interieuronderdelen af om interieur- of projectmeubilair voor keukens, badkamers, winkel- en kantoorinrichtingen... aan de hand van een werkopdracht te vervaardigen en te plaatsen. Het beroep wordt uitgeoefend in de werkplaats en op bouwplaatsen, in bewoonde of in gebruik zijnde gebouwen en vergt de nodige mobiliteit en contactvaardigheid. Het wordt meestal in teamverband uitgeoefend, meestal in een onderneming waar de nodige flexibiliteit belangrijk is om zich aan te passen aan wijzigingen van planning, omgeving, grondstoffen en machines.

Gezien de verschillende contexten binnen de studierichting binnenschrijnwerk en interieur dienen de leerlingen hun opleidingstraject te vervullen binnen deze contexten: het vervaardigen en plaatsen van binnenschrijnwerk en het vervaardigen en plaatsen van interieur- of projectmeubilair waarbij minimaal de inkasting en plaatsing van binnendeuren, legklare houten vloerdekking, wanden en plafonds, interieurelementen en een interieurproject aan bod komen.

Doelgroep

Leerlingen die starten in het eerste leerjaar van de derde graad in de arbeidsmarktgerichte finaliteit hebben door het behalen van de leerplandoelen van de tweede graad de nodige competenties verworven om de overstap naar de derde graad succesvol te kunnen maken.

De leerlingen delen vanuit hun keuze voor een bepaalde studierichting eenzelfde interesse. Maar meer nog dan voor de basisvorming zullen de kenmerken van de leerlingen in de derde graad voor het specifieke gedeelte verschillen. Behalve verschillen op cognitief, psychomotorisch en sociaal-affectief vlak zijn er ook verschillen door de gevolgde vooropleiding.

In de tweede graad hebben leerlingen gekozen voor een studierichting gekoppeld aan een finaliteit.

- Leerlingen die een studierichting gekozen hebben die als een vooropleiding van deze studierichting wordt ingericht, hebben competenties verworven met het oog op het realiseren van de gekoppelde beroepskwalificatie(s). In de derde graad worden deze competenties verder verfijnd, verbreed en verdiept. Daarnaast verhoogt de mate van zelfstandigheid bij het realiseren van de leerplandoelen. Leerlingen uit de volgende studierichtingen hebben een vorming gevolgd die als een logische vooropleiding kan worden beschouwd:

- Hout (arbeidsmarktgerichte finaliteit, tweede graad)
- Machinaal houtbewerker dual (arbeidsmarktgerichte finaliteit, tweede graad OK2)
- Medewerker hout dual (arbeidsmarktgerichte finaliteit, tweede graad OK2)

Hoewel al deze logische vooropleidingen voorbereiden op deze studierichting, is er een verschil in de verworven competenties:

- De leerlingen die afkomstig zijn uit de tweede graad arbeidsmarktgerichte finaliteit hebben bredere competenties verworven met minder diepgang.
- De leerlingen die afkomstig zijn uit de tweede graad arbeidsmarktgerichte finaliteit OK2 hebben specifiekere competenties verworven met meer diepgang. Bovendien hebben deze leerlingen hun competenties verworven via de duale leerweg.
- Leerlingen die een studierichting gekozen hebben die tot hetzelfde (sub)domein behoort uit een andere finaliteit (dubbele finaliteit of doorstroom) hebben een meer abstracte vorming genoten met minder aandacht voor concrete toepassingen. Deze leerlingen hebben (mogelijk) minder basisvaardigheden verworven in vergelijking met de leerlingen die uit een logische vooropleiding komen.
- Leerlingen die een studierichting gekozen hebben die inhoudelijk minder of niet aanleunt bij de deze studierichting hebben minder of geen voorkennis.

Leerlingen in deze studierichting kunnen een keuze gemaakt hebben voor dual leren wat inhoudt dat ze afwisselend op een werkplek én op school willen leren. Om in te stappen in het duale traject zijn de leerlingen arbeidsbereid én arbeidsrijp.

Leerlingen die kiezen voor de duale leerweg maar nog niet arbeidsrijp zijn, komen terecht in de aanloopfase.

Vanuit het bovenstaande gegeven kunnen de leerlingen voor het specifieke gedeelte beschouwd worden als een zeer heterogene groep. Daarom is het belangrijk om, bij het begin van de graad, de beginsituatie van elke leerling goed in kaart te brengen, om zo als lerarenteam zicht te krijgen op de kenmerken van de leerlingengroep en een leerlijn uit te werken die nauw aansluit bij de beginsituatie en de mogelijkheden van de leerlingen. Hierbij heeft het lerarenteam (bij dual leren in samenwerking met de werkplek) de vrijheid en verantwoordelijkheid om leerplandoelen in te plannen in zowel het eerste als tweede jaar van de derde graad volgens de noden, behoeften en mogelijkheden van hun leerlingengroep. Daarnaast heeft het lerarenteam de vrijheid om te bepalen op welke manier de doelen functioneel geclusterd en aangeboden kunnen worden binnen de derde graad.

Onderwijskwalificatie

Een onderwijskwalificatie geeft weer wat je moet kennen en kunnen om verdere studies aan te vatten, te functioneren in onze maatschappij of een bepaald beroep uit te oefenen. In de Vlaamse kwalificatiestructuur zijn de kwalificaties ondergebracht op 8 niveaus, van basisonderwijs tot universiteit.

Deze studierichting situeert zich op VKS-niveau 3. De uitgangspunten voor een VKS-niveau 3 zijn:

- Kennis en vaardigheden:
 - een aantal abstracte begrippen, wetten, formules en methodes uit een specifiek domein begrijpen
 - hoofd- en bijzaken in informatie onderscheiden
 - één of meer van de volgende vaardigheden aanwenden:
 - cognitieve: informatie analyseren via deductie en inductie, en informatie synthetiseren
 - motorische: constructies maken op basis van een plan
 - handelingen verrichten die tactisch en strategisch inzicht vereisen
 - artistiek-creatieve vaardigheden toepassen
 - standaardprocedures en methodes kiezen, combineren en gebruiken bij het uitvoeren van taken en bij het oplossen van verschillende welomschreven concrete problemen
- Context, autonomie en verantwoordelijkheid:
 - handelen in vergelijkbare contexten waarin een aantal factoren veranderen
 - handelen met delicate, actieve objecten
 - binnen een afgebakend takenpakket functioneren met enige autonomie
 - beperkte organisatorische verantwoordelijkheid opnemen voor eigen werk

De verwachtingen uit de onderwijskwalificatie vormen een hulpmiddel voor leraren en vakgroepen om de afbakening van de leerplandoelen concreet vorm te geven.

Logische doorstroommogelijkheden

Binnenschrijnwerk en interieur is een studierichting met een arbeidsmarktfinaliteit. Dat houdt in dat de leerling voorbereid wordt op een succesvolle doorstroom naar een job op de arbeidsmarkt of naar 7de leerjaren of graduaatsopleidingen binnen hetzelfde interessegebied.

De leerlingen kunnen ook een Voorbereidend Jaar op het Hoger Onderwijs na Structuuronderdeel met Arbeidsmarktfinaliteit kiezen, waarna ze de mogelijkheid hebben om te starten in een bacheloropleiding.

Gepersonaliseerd Samen Leren

De ambitie van het GO! is duidelijk. Gepersonaliseerd samen leren betekent dat we met elke lerende, binnen een sociale context, maximaal rendement nastreven op het vlak van leervermogen, leerwinst en leermotivatie. Vanuit een sterke basis- en vakdidactiek zetten we extra in op 'differentiatie', het verhogen van autonomie via het aanleren van zelfregulerende vaardigheden en 'samen leren'. We maken daarvoor gebruik van evidence-informed praktijken en een onderzoekende aanpak op school. Gepersonaliseerd samen leren in het GO! vindt geïntegreerd plaats binnen de realisatie van het totale curriculum en kan alleen gerealiseerd worden met de actieve betrokkenheid van zowel de lerende, de leraar als het (school)beleid.

Vanuit deze visie willen we samen met alle onderwijsprofessionals ons DNA 'samen leren samenleven' en ons pedagogisch project waarmaken. Het is ons positief antwoord op de diversiteit die we in onze klassen zien, de nood aan een groeipad naar autonomie en de nood om een samenverhaal te maken.

Ruimte voor het eigen pedagogisch project

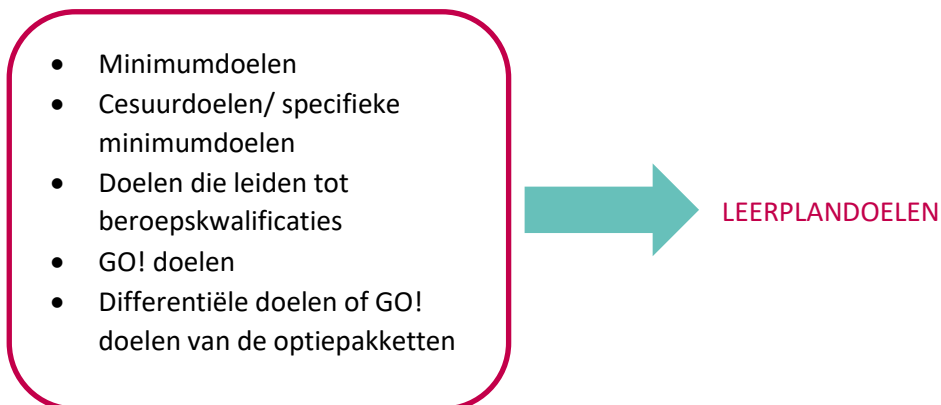
Cruciaal in elke studierichting staat de realisatie van de leerplandoelen. De leerplannen en de lessentabellen van het GO! zijn echter zodanig opgesteld dat het lerarenteam beschikbare ruimte heeft om een schooleigen pedagogisch project te realiseren:

- Enerzijds bieden de leerplannen ruimte om binnen de voorziene tijd zoals aangegeven in de lessentabel, de leerplandoelen verder uit te diepen of te verbreden;
- Anderzijds is er binnen de lessentabel vrije ruimte voorzien waarbij de school eigen accenten kan leggen.

Opbouw van de leerplandoelen

Herkomst van de doelen

De leerplandoelen van het GO! in de tweede en derde graad zijn afkomstig van verschillende bronnen:



De doelen van dit leerplan zijn afkomstig van:

- doelen die leiden tot beroepskwalificaties
- GO!-doelen

De leerplandoelen

Elk leerplandoel heeft minimum 1 handelingswerkwoord. Een overzicht van de handelingswerkwoorden met, indien nodig, een verklaring is terug te vinden op de GO! Navigator.

Aan elk leerplandoel wordt een beheersingsniveau toegevoegd. Voor de leerplannen van het GO! maken we gebruik van een eigen GO!-taxonomie, geïnspireerd op de Taxonomie van Bloom:

- Memoriseren: Gegevens zoals begrippen, formules... kunnen ophalen zonder gebruik te maken van hulpmiddelen.
Geen enkel leerplandoel heeft 'memoriseren' als beheersingsniveau. Memoriseren zonder context kan immers nooit het einddoel zijn. Memoriseren kan wel een belangrijk element zijn om een leerplandoel te realiseren.
- Begrijpen: Inzicht verwerven en dit inzicht helder kunnen weergeven, al dan niet aan de hand van voorbeelden.
- Toepassen: Formules, technieken, regels... kunnen toepassen.
- Analyseren: Op basis van nieuwe gegevens, informatie, kenmerken, verbanden... tot een besluit komen
- Evalueren: Op basis van nieuwe gegevens, informatie, kenmerken, verbanden... en aan de hand van criteria, argumenten... een oordeel onderbouwen.
- Creëren: In het kader van een probleemstelling, onderzoek, opdracht... een product ontwikkelen zoals een oplossing, een realisatie, een presentatie...

Er is geen hiërarchie tussen de verschillende beheersingsniveaus. Wel zal je om een 'hogere' beheersingsniveau te bereiken meestal ook gebruik maken van onderliggende beheersingsniveaus, bijvoorbeeld memoriseren om te analyseren.

In de GO! Navigator worden de beheersingsniveaus aan de hand van een filmpje uitgelegd.

Subdoelen

De subdoelen zijn niet vrijblijvend geformuleerd maar maken integraal deel uit van het leerplandoel. Elk subdoel moet bijgevolg aangeboden worden. Alle subdoelen samen dekken het leerplandoel.

Minimale inhoudelijke afbakening

Het concept van de minimumdoelen wordt doorgetrokken naar de leerplandoelen van het GO!. Dit concept houdt in dat de kennis die noodzakelijk is om het leerplandoel te realiseren niet expliciet wordt opgesomd. Indien er twijfel kan ontstaan of een bepaald kenniselement al dan niet tot het leerplandoel behoort, wordt het uitdrukkelijk vermeld via onderliggende bullets. Concreet betekent dit dat de onderliggende bullets deel uitmaken van het leerplandoel en als dusdanig ook aan bod moeten komen.

Om leerplandoelen te realiseren, is er vaktaal nodig. Hoewel vaktaal niet expliciet in de leerplandoelen wordt opgenomen, maakt vaktaal wel deel uit van het leerplandoel. Net zoals dit het geval is bij andere kenniselementen is het aan de leraar om te bepalen welke vaktaal er nodig is om het leerplandoel te realiseren.

Het gehanteerde concept vertrekt van een groot vertrouwen in de professionaliteit van de leraar. Vanuit een professionele deskundigheid zal de leraar bepalen welke kennis er nodig is om het doel te realiseren waarbij de kenniselementen die in de bullets zijn aangegeven of expliciet vermeld in het leerplandoel minimaal worden meegenomen.

Nummering van de leerplandoelen

Boven elk leerplandoel staat er een nummering. De betekenis is de volgende:

BK3_01.01

1

- Links in de eerste rij van elk leerplandoel staat het GO!-volgnummer (bijvoorbeeld BK3_01.01):
 - BK3: Het gaat hier over een doel uit de derde graad dat leidt tot een beroepskwalificatie
 - 01.01: Dit is het volgnummer van het leerplandoel.
 - Doelen van de vorm 01.xx hebben betrekking op generieke doelen en zijn op eenzelfde manier geformuleerd in alle studierichtingen van deze graad en deze finaliteit.
 - Doelen van de vorm 02.xx hebben betrekking op specifieke doelen die eigen zijn aan deze studierichting.
- Rechts in de eerste rij van elk leerplandoel staat de herkomst van het leerplandoel (bijvoorbeeld 1 of geen nummer):
 - Het nummer verwijst naar het corresponderend doel in het curriculumdossier. De curriculumdossiers zijn terug te vinden op de website van AHOVOKS.
 - Indien er geen nummer staat, gaat het over een GO!-doel.

BK3_01.01.01

Subdoel 1

- Ook de subdoelen krijgen een nummering (bijvoorbeeld BK3_01.01.01):
 - Dit is het eerste subdoel van het leerplandoel BK3_01.01.
- Niet elk leerplandoel heeft subdoelen.

Leerplandoelen^{1 2 3}

BK3_01.01	1
De leerlingen werken in teamverband met aandacht voor de organisatiecultuur, communicatie en procedures. ⁴	
toepassen	
BK3_01.01.01	Subdoel 1
De leerlingen passen strategieën toe om teamgericht te werken.	
BK3_01.01.02	Subdoel 2
De leerlingen passen strategieën toe om doelgericht te communiceren.	
BK3_01.01.03	Subdoel 3
De leerlingen passen interne procedures en afspraken toe.	

BK3_01.02	2
De leerlingen handelen kwaliteitsbewust. ⁵	
toepassen	
BK3_01.02.01	Subdoel 1
De leerlingen passen procedures uit stappenplannen, instructiefiches of handleidingen toe.	
BK3_01.02.02	Subdoel 2
De leerlingen passen strategieën voor planning en organisatie toe.	
BK3_01.02.03	Subdoel 3
De leerlingen passen strategieën voor kwaliteitscontrole toe.	

¹ Gezien de verschillende contexten binnen de studierichting binnenschrijnwerk en interieur dienen de leerlingen hun opleidingstraject te vervullen binnen deze contexten: het vervaardigen en plaatsen van binnenschrijnwerk en het vervaardigen en plaatsen van interieur- of projectmeubilair waarbij minimaal de inkasting en plaatsing van binnendeuren, legklare houten vloerdekking, wanden en plafonds, interieurelementen en een interieurproject aan bod komen.

² De leerplandoelen zijn identiek voor de duale (lineair of modulair georganiseerd) en reguliere leerweg.

³ De beroepsgerichte vorming duaal kan lineair of modulair georganiseerd worden. Bij een keuze voor een modulaire organisatie wordt er gewerkt met clusters. De samenstelling van deze clusters is terug te vinden in de curriculumdossiers (zie website van AHOVOKS).

⁴ Dit generiek doel wordt gerealiseerd binnen de context van de studierichting.

⁵ Dit generiek doel wordt gerealiseerd binnen de context van de studierichting.

BK3_01.03

3

De leerlingen handelen economisch en duurzaam.⁶

toepassen

BK3_01.03.01

Subdoel 1

De leerlingen passen procedures toe om kostenbewust om te gaan met materialen, grondstoffen of tijd.

BK3_01.03.02

Subdoel 2

De leerlingen passen procedures toe met betrekking tot milieuvoorschriften.

BK3_01.04

4

De leerlingen handelen veilig, ergonomisch en hygiënisch.⁷

toepassen

BK3_01.04.01

Subdoel 1

De leerlingen passen procedures toe met betrekking tot veilig handelen.

BK3_01.04.02

Subdoel 2

De leerlingen passen procedures met betrekking tot ergonomisch handelen toe.

BK3_01.04.03

Subdoel 3

De leerlingen passen procedures toe met betrekking tot hygiënisch handelen.

BK3_01.05

De leerlingen bouwen de eigen deskundigheid op.⁸

toepassen

⁶ Dit generiek doel wordt gerealiseerd binnen de context van de studierichting.

⁷ Dit generiek doel wordt gerealiseerd binnen de context van de studierichting.

⁸ Dit generiek doel wordt gerealiseerd binnen de context van de studierichting.

BK3_02.01

6

De leerlingen plannen en bereiden de eigen werkzaamheden voor de productie voor met inbegrip van materiaalstaat en kostprijsberekening.

creëren

BK3_02.01.01

Subdoel 1

De leerlingen maken gebruik van werkdocumenten en relevante informatiebronnen.

- werkdocumenten, tekeningen en plannen

BK3_02.01.02

Subdoel 2

De leerlingen maken schetsen op basis van opmetingen.

BK3_02.01.03

Subdoel 3

De leerlingen selecteren uitvoeringstechnieken, materialen, gereedschappen en machines na analyse van de opdracht.

- Productieprocessen en bewerkingsmethodes
- gebruik van materialen
- toepassingen van machines en handgereedschappen
- hout en plaatmaterialen
- beslag, hang-, sluit- en schuifmechanismen
- 32 mm systeem

BK3_02.01.04

Subdoel 4

De leerlingen stellen een planning op met inbegrip van optimale werkvolgorde en timing.

BK3_02.01.05

Subdoel 5

De leerlingen stellen een hout-, meet- en materiaalstaat op.

BK3_02.01.06

Subdoel 6

De leerlingen stellen een zaagplan op.

BK3_02.01.07

Subdoel 7

De leerlingen voeren kostprijsberekeningen uit.

BK3_02.01.08

Subdoel 8

De leerlingen houden eigen werkadministratie bij.

BK3_02.02

25

De leerlingen maken 2D en 3D CAD-tekeningen op basis van meetstaten, ontwerpschetsen en plannen.

- tekennormen
- symbolen

creëren

BK3_02.03

8

De leerlingen controleren (de voorraad) grondstoffen.

toepassen

BK3_02.03.01

Subdoel 1

De leerlingen gaan de grondstoffen en materialen na op gebreken.

- kwaliteitsnormen, waarden en toleranties met betrekking tot de grondstoffen en materialen
- controle- en meetinstrumenten voor kwaliteitscontrole van grondstoffen en materialen

BK3_02.03.02

Subdoel 2

De leerlingen controleren aantallen en afmetingen op basis van werkdocumenten.

- etikettering en productidentificatie

BK3_02.04

9

De leerlingen bereiden de grondstoffen voor op de werkopdracht.

toepassen

BK3_02.04.01

Subdoel 1

De leerlingen interpreteren (werk)tekeningen en (zaag)plannen.

BK3_02.04.02

Subdoel 2

De leerlingen schrijven onderdelen af volgens éénvormige afschrijfmethode en maataanduiding.

- afschrijfmethodes

BK3_02.04.03

Subdoel 3

De leerlingen passen procedures en veiligheidsvoorschriften toe met betrekking tot het gebruik van (zaag)machines.

BK3_02.04.04

Subdoel 4

De leerlingen bereiden massief hout voor op de werkopdracht: kantrechten, afkorten, uitsmetten.

- merktekens

BK3_02.04.05

Subdoel 5

De leerlingen delen plaatmateriaal op.

BK3_02.05

7

De leerlingen selecteren, controleren, monteren en vervangen (snij)gereedschappen op (houtbewerkings)machines.

toepassen

BK3_02.05.01

Subdoel 1

De leerlingen passen procedures en veiligheidsvoorschriften toe met betrekking tot (snij)gereedschappen.

BK3_02.05.02

Subdoel 2

De leerlingen selecteren (snij)gereedschappen.

- (snij)gereedschappen
- verspaningstechnologie
- verspaningstechnieken

BK3_02.05.03

Subdoel 3

De leerlingen stellen verspaningssets samen in functie van de opdracht.

BK3_02.05.04

Subdoel 4

De leerlingen controleren standtijden en conformiteit van (snij)gereedschappen.

BK3_02.05.05

Subdoel 5

De leerlingen (de)monteren (snij)gereedschappen.

BK3_02.05.06

Subdoel 6

De leerlingen passen controle- en meetmethoden toe bij het afstellen van (snij)gereedschappen.

BK3_02.05.07

Subdoel 7

De leerlingen onderhouden (snij)gereedschappen.

BK3_02.06

10

De leerlingen stellen (houtbewerkings)machines in en om.

toepassen

BK3_02.06.01

Subdoel 1

De leerlingen passen technische en veiligheidsvoorschriften met betrekking tot het in- en omstellen toe.

BK3_02.06.02

Subdoel 2

De leerlingen stellen machines in en om.

- opbouw en werking van ((C)NC-gestuurde) (houtbewerkings)machines inclusief randapparatuur
- aanvoersnelheid, toerental
- parameters, coördinaten
- instelling en (de)montage van hulpstukken en beveiligingen

BK3_02.06.03

Subdoel 3

De leerlingen voeren eenvoudige aanpassingen in CNC-programma's uit.

- CNC-sturing

BK3_02.06.04

Subdoel 4

De leerlingen controleren de instellingen door middel van het maken van een proefstuk.

- controle- en meetmethoden voor het in- en omstellen van machines

BK3_02.07

11

De leerlingen controleren de veiligheidsvoorzieningen van (houtbewerkings)machines.

evalueren

BK3_02.07.01

Subdoel 1

De leerlingen voeren veiligheidscontroles uit op (houtbewerkings)machines.

- veiligheidsvoorschriften ((C)NC-gestuurde) (houtbewerkings)machines inclusief randapparatuur

BK3_02.07.02

Subdoel 2

De leerlingen evalueren veiligheidsrisico's en nemen gepaste maatregelen.

BK3_02.08

12

De leerlingen bewerken onderdelen met (houtbewerkings)machines.

toepassen

BK3_02.08.01

Subdoel 1

De leerlingen passen technische voorschriften en aanbevelingen met betrekking tot het bewerken van onderdelen toe.

BK3_02.08.02

Subdoel 2

De leerlingen passen veiligheidsmaatregelen en –voorschriften toe.

- specifieke risico's: gevaarlijke en schadelijke stoffen, elektriciteit, lawaai, brand, explosie
- ergonomische hef- en tiltechnieken

BK3_02.08.03

Subdoel 3

De leerlingen bewerken onderdelen met (houtbewerkings)machines: zagen, schaven, boren, schuren, profileren (recht en gebogen).

- gebruik van persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen
- manuele en machinale opspansystemen voor het bewerken van onderdelen
- gebruik van mallen
- gebruik van randapparatuur

BK3_02.08.04

Subdoel 4

De leerlingen passen controle- en meetmethoden toe voor kwaliteitscontrole.

- kwaliteitsnormen, waarden en toleranties met betrekking tot het bewerken van onderdelen

BK3_02.08.05

Subdoel 5

De leerlingen ondernemen actie bij afwijkende resultaten met inbegrip van aangeven van nood aan preventief onderhoud.

BK3_02.09

13

De leerlingen brengen bekleding en kanten aan op plaatmateriaal.

toepassen

BK3_02.09.01

Subdoel 1

De leerlingen brengen bekleding aan op plaatmateriaal.

- afwerkingstechnieken voor het aanbrengen van bekleding
- lijmen voor het aanbrengen van bekleding

BK3_02.09.02

Subdoel 2

De leerlingen brengen machinaal kanten aan op plaatmateriaal.

- afwerkingstechnieken voor het aanbrengen van kanten
- lijmen voor het aanbrengen van kanten

BK3_02.10

14

De leerlingen behandelen oppervlakken.

toepassen

BK3_02.10.01

Subdoel 1

De leerlingen bereiden ondergronden voor.

- veiligheids- en milieuvoorschriften in functie van het voorbereiden van ondergronden
- afwerkingstechnieken met betrekking tot het voorbereiden van oppervlakken

BK3_02.10.02

Subdoel 2

De leerlingen brengen manueel of machinaal grond-, tussen- en afwerkingslagen aan.

- veiligheids- en milieuvoorschriften in functie van het aanbrengen van grond-, tussen- en afwerkingslagen
- specifieke risico's: gevaarlijke en schadelijke stoffen, elektriciteit, lawaai, brand, explosie
- afwerkingstechnieken met betrekking tot het aanbrengen van grond-, tussen- en afwerkingslagen
- beschermings- en afwerkingsproducten

BK3_02.10.03

Subdoel 3

De leerlingen voeren kleine herstellingen en retouches uit na visuele controle van de oppervlakken.

BK3_02.11

15

De leerlingen vergaren onderdelen van binnenschrijnwerk en interieurprojecten.

toepassen

BK3_02.11.01

Subdoel 1

De leerlingen hanteren elektrisch, pneumatisch en handgereedschap voor het vergaren van onderdelen.

- werking en veiligheidsaspecten van elektrisch, pneumatisch en handgereedschap
- gebruik van persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen

BK3_02.11.02

Subdoel 2

De leerlingen passen constructie- en verbindingstechnieken voor binnenschrijnwerk en interieurelementen toe.

- constructie- en verbindingstechnieken
- manuele en machinale opspansystemen voor het vergaren van onderdelen
- montagetechnieken met betrekking tot het vergaren van onderdelen
- lijmen voor het vergaren van onderdelen

BK3_02.11.03

Subdoel 3

De leerlingen passen controle- en meetmethoden toe voor kwaliteitscontrole.

- kwaliteitsnormen, waarden en toleranties met betrekking tot het vergaren van onderdelen

BK3_02.12

16

De leerlingen monteren en regelen beslag, hang-, sluit- en schuifmechanisme aan binnenschrijnwerk en interieurelementen af.

toepassen

BK3_02.12.01

Subdoel 1

De leerlingen bereiden de plaatsing van beslag, hang-, sluit- en schuifmechanismen voor: voorzien van uitsparingen, samenstellen, afkorten.

- gebruik van persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen

BK3_02.12.02

Subdoel 2

De leerlingen bevestigen beslag, hang-, sluit- en schuifmechanismen.

- montagetechnieken met betrekking tot beslag, hang-, sluit- en schuifmechanismen

BK3_02.12.03

Subdoel 3

De leerlingen regelen beslag, hang-, sluit- en schuifmechanismen af.

BK3_02.13

17

De leerlingen werken binnenschrijnwerk- en interieurelementen af met inbegrip van integratie van andere materialen.

- elektriciteit in functie van binnenschrijnwerk en interieurbouw
- sanitair in functie van interieurbouw

toepassen

BK3_02.14

18

De leerlingen voeren preventief basisonderhoud uit van de (houtbewerkings)machines.

- veiligheids- en milieuvoorschriften in functie van preventief basisonderhoud
- specifieke risico's: gevaarlijke en schadelijke stoffen, elektriciteit, lawaai, brand, explosie
- onderhoudsproducten
- onderhoudstechnieken en -procedures voor preventief basisonderhoud
- rapportering

toepassen

BK3_02.15

19

De leerlingen transporteren grondstoffen, constructieonderdelen en materialen.

- technische en veiligheidsvoorschriften met betrekking tot niet gemotoriseerd intern transport
- ergonomische hef- en tiltechnieken
- interne transportmiddelen
- opslag en stapeltechnieken
- verpakkingstechnieken
- laad- en zekeringstechnieken

toepassen

BK3_02.16

20

De leerlingen stellen de situatie op de werf in functie van de eigen werkzaamheden vast en bereiden de plaatsing voor.

toepassen

BK3_02.16.01

Subdoel 1

De leerlingen stellen in functie van de eigen werkzaamheden de situatie op de werf vast: nagaan van fysische en hygrothermische omgevingscondities, nagaan geschiktheid gebouw, nakijken van leveringen.

- controle en meetmethoden voor het nagaan van de fysische en hygrothermische omgevingscondities
- kwaliteitsnormen, waarden en toleranties met betrekking tot de fysische en hygrothermische omgevingscondities

BK3_02.16.02

Subdoel 2

De leerlingen bereiden de plaatsing op de werf voor: traceren en checken van nutsvoorzieningen, signaleren van aanpassingen aan nutsvoorzieningen en/of omgeving, verwijderen van losse en vaste elementen, aanbrengen signalisatie.

BK3_02.17

5

De leerlingen werken veilig op hoogte.

- gebruik van persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen
- preventiemaatregelen tegen het vallen van personen en voorwerpen
- gebruik van ladders volgens de veiligheidsregels als toegangsmiddel
- voorwaarden om een steiger te betreden
- gebruik van (rol)steigers volgens de instructies en veiligheidsregels

toepassen

BK3_02.18

21

De leerlingen plaatsen binnenschrijnwerk en interieurelementen.

toepassen

BK3_02.18.01

Subdoel 1

De leerlingen voeren kleine aanpassingen uit aan de omgeving in functie van de plaatsing.

BK3_02.18.02

Subdoel 2

De leerlingen bevestigen binnenschrijnwerk en interieurelementen aan de ruwbouw en aan elkaar.

- plaatsing en bevestigingsmethodes voor binnenschrijnwerk en interieurelementen
- bevestigingsmiddelen voor binnenschrijnwerk en interieurelementen

BK3_02.18.03

Subdoel 3

De leerlingen maken sluitstukken tussen binnenschrijnwerk/interieurelementen en ruwbouw.

BK3_02.18.04

Subdoel 4

De leerlingen voorzien uitsparingen voor te integreren onderdelen.

- elektriciteit in functie van de plaatsing van binnenschrijnwerk en interieurelementen
- sanitair in functie van de plaatsing van interieurbouw

BK3_02.18.05

Subdoel 5

De leerlingen controleren kwaliteit en maatvoering van de plaatsing.

BK3_02.19

22, 23

De leerlingen plaatsen isolatiematerialen, lucht- en dampschermen.

toepassen

BK3_02.19.01

Subdoel 1

De leerlingen plaatsen brandwerende, thermische en akoestische isolatie.

- EPB: algemene principes
- isolatiematerialen: soorten en eigenschappen
- bouwknopen

BK3_02.19.02

Subdoel 2

De leerlingen plaatsen lucht- en dampschermen met inbegrip van het uitvoeren van doorbrekingen, integreren van elementen en maken van luchtdichte aansluitingen.

- lucht- en dampschermen

BK3_02.20

24

De leerlingen werken binnenschrijnwerk en interieurinrichtingen na plaatsing af.

toepassen

BK3_02.20.01

Subdoel 1

De leerlingen integreren na plaatsing andere materialen aan binnenschrijnwerk en interieurelementen.

BK3_02.20.02

Subdoel 2

De leerlingen plaatsen randafwerking.

BK3_02.21

De leerlingen ontwikkelen oplossingen voor een praktisch probleem of een praktische behoefte.

creëren

BK3_02.21.01

Subdoel 1

De leerlingen realiseren projecten volgens de principes van het technisch proces met betrekking tot houtprojecten binnen de context binnenschrijnwerk: wanden en plafonds.

BK3_02.21.02

Subdoel 2

De leerlingen realiseren projecten volgens de principes van het technisch proces met betrekking tot houtprojecten binnen de context binnenschrijnwerk: binnendeuren.

BK3_02.21.03

Subdoel 3

De leerlingen realiseren projecten volgens de principes van het technisch proces met betrekking tot houtprojecten binnen de context binnenschrijnwerk: legklare houten vloerbedekking.

BK3_02.21.04

Subdoel 4

De leerlingen realiseren projecten volgens de principes van het technisch proces met betrekking tot houtprojecten binnen de context interieur: badkamer- of keukenmeubel.

BK3_02.21.05

Subdoel 5

De leerlingen realiseren projecten volgens de principes van het technisch proces met betrekking tot houtprojecten binnen de context interieur: dressings of ingemaakte kasten.

Aanloopstructuuronderdeel

Algemeen

Het aanloopstructuuronderdeel omvat minimaal 28 opleidingsuren per week en combineert een schoolcomponent en een aanloopcomponent. Binnen de schoolcomponent komt de verplichte algemene vorming aan bod. Binnen de aanloopcomponent en schoolcomponent kan men zich in functie van de individuele noden van de leerling en zijn mate van arbeidsrijpheid richten op een selectie van of een combinatie van de onderstaande acties:

- Acties gerelateerd aan het opbouwen van een loopbaan: loopbaangerichte competenties voor leerlingen die nog geen duidelijkheid hebben over hun concrete onderwijsloopbaan, maar wel overtuigd zijn om een duale leerweg te volgen. Voorbeelden hiervan zijn loopbaanwensen en -talenten in kaart brengen, loopbaanoriëntatie-oefeningen, solliciteren...
- Acties gerelateerd aan het opbouwen van beroepsgerichte vorming
 - Arbeidsgerichte competenties voor leerlingen die bepaalde generieke competenties missen die noodzakelijk zijn om te kunnen leren en participeren op een werkplek. Voorbeelden hiervan zijn samenwerken, op tijd komen, werken onder gezag...
 - Vaktechnische competenties voor leerlingen die op vaktechnisch vlak geen of onvoldoende bagage hebben om een duale studierichting aan te vatten.
 - Begeleide leerervaring op een reële werkplek. Ook op een reële werkplek kunnen leerlingen bepaalde competenties aanleren die nuttig zijn om later over te stappen naar een duale studierichting. De leerling maakt hiervoor gebruik van een leerlingenstageovereenkomst, zoals bepaald in SO/2015/01.

Beroepsgerichte vorming ‘aanloop binnenschrijnwerk en interieur duaal’

Voor het opbouwen van de beroepsgerichte vorming ‘aanloop binnenschrijnwerk en interieur duaal’ kan na de screening van de leerling gewerkt worden aan een selectie van leerplandoelen uit het leerplan

- Binnenschrijnwerk en interieur.

De leerplandoelen uit dit leerplan hoeven niet allemaal aan bod te komen, maar worden geselecteerd en aangeboden in functie van de doelstellingen van de aanloophase van de leerling.

De leerplandoelen worden daarbij onder begeleiding aangeboden vanuit het perspectief van het ontwikkelen van de arbeidsrijpheid.

BK3_01.01	1
De leerlingen werken in teamverband met aandacht voor de organisatiecultuur, communicatie en procedures. ⁹	
toepassen	
BK3_01.01.01	Subdoel 1
De leerlingen passen strategieën toe om teamgericht te werken.	
BK3_01.01.02	Subdoel 2
De leerlingen passen strategieën toe om doelgericht te communiceren.	
BK3_01.01.03	Subdoel 3
De leerlingen passen interne procedures en afspraken toe.	

BK3_01.02	2
De leerlingen handelen kwaliteitsbewust. ¹⁰	
toepassen	
BK3_01.02.01	Subdoel 1
De leerlingen passen procedures uit stappenplannen, instructiefiches of handleidingen toe.	
BK3_01.02.02	Subdoel 2
De leerlingen passen strategieën voor planning en organisatie toe.	
BK3_01.02.03	Subdoel 3
De leerlingen passen strategieën voor kwaliteitscontrole toe.	

⁹ Dit generiek doel wordt gerealiseerd binnen de context van de studierichting.

¹⁰ Dit generiek doel wordt gerealiseerd binnen de context van de studierichting.

BK3_01.03

3

De leerlingen handelen economisch en duurzaam.¹¹

toepassen

BK3_01.03.01

Subdoel 1

De leerlingen passen procedures toe om kostenbewust om te gaan met materialen, grondstoffen of tijd.

BK3_01.03.02

Subdoel 2

De leerlingen passen procedures toe met betrekking tot milieuvoorschriften.

BK3_01.04

4

De leerlingen handelen veilig, ergonomisch en hygiënisch.¹²

toepassen

BK3_01.04.01

Subdoel 1

De leerlingen passen procedures toe met betrekking tot veilig handelen.

BK3_01.04.02

Subdoel 2

De leerlingen passen procedures met betrekking tot ergonomisch handelen toe.

BK3_01.04.03

Subdoel 3

De leerlingen passen procedures toe met betrekking tot hygiënisch handelen.

BK3_01.05

De leerlingen bouwen de eigen deskundigheid op.¹³

toepassen

¹¹ Dit generiek doel wordt gerealiseerd binnen de context van de studierichting.

¹² Dit generiek doel wordt gerealiseerd binnen de context van de studierichting.

¹³ Dit generiek doel wordt gerealiseerd binnen de context van de studierichting.

BK3_02.01

6

De leerlingen plannen en bereiden de eigen werkzaamheden voor de productie voor met inbegrip van materiaalstaat en kostprijsberekening.

creëren

BK3_02.01.01

Subdoel 1

De leerlingen maken gebruik van werkdocumenten en relevante informatiebronnen.

- werkdocumenten, tekeningen en plannen

BK3_02.01.02

Subdoel 2

De leerlingen maken schetsen op basis van opmetingen.

BK3_02.01.03

Subdoel 3

De leerlingen selecteren uitvoeringstechnieken, materialen, gereedschappen en machines na analyse van de opdracht.

- Productieprocessen en bewerkingsmethodes
- gebruik van materialen
- toepassingen van machines en handgereedschappen
- hout en plaatmaterialen
- beslag, hang-, sluit- en schuifmechanismen
- 32 mm systeem

BK3_02.01.04

Subdoel 4

De leerlingen stellen een planning op met inbegrip van optimale werkvolgorde en timing.

BK3_02.01.05

Subdoel 5

De leerlingen stellen een hout-, meet- en materiaalstaat op.

BK3_02.01.06

Subdoel 6

De leerlingen stellen een zaagplan op.

BK3_02.01.07

Subdoel 7

De leerlingen voeren kostprijsberekeningen uit.

BK3_02.01.08

Subdoel 8

De leerlingen houden eigen werkadministratie bij.

BK3_02.02

25

De leerlingen maken 2D en 3D CAD-tekeningen op basis van meetstaten, ontwerpschetsen en plannen.

- tekennormen
- symbolen

creëren

BK3_02.03

8

De leerlingen controleren (de voorraad) grondstoffen.

toepassen

BK3_02.03.01

Subdoel 1

De leerlingen gaan de grondstoffen en materialen na op gebreken.

- kwaliteitsnormen, waarden en toleranties met betrekking tot de grondstoffen en materialen
- controle- en meetinstrumenten voor van kwaliteitscontrole van grondstoffen en materialen

BK3_02.03.02

Subdoel 2

De leerlingen controleren aantallen en afmetingen op basis van werkdocumenten.

- etikettering en productidentificatie

BK3_02.04

9

De leerlingen bereiden de grondstoffen voor op de werkopdracht.

toepassen

BK3_02.04.01

Subdoel 1

De leerlingen interpreteren (werk)tekeningen en (zaag)plannen.

BK3_02.04.02

Subdoel 2

De leerlingen schrijven onderdelen af volgens éénvormige afschrijfmethode en maataanduiding.

- afschrijfmethodes

BK3_02.04.03

Subdoel 3

De leerlingen passen procedures en veiligheidsvoorschriften toe met betrekking tot het gebruik van (zaag)machines.

BK3_02.04.04

Subdoel 4

De leerlingen bereiden massief hout voor op de werkopdracht: kantrechten, afkorten, uitsmetten.

- merktekens

BK3_02.04.05

Subdoel 5

De leerlingen delen plaatmateriaal op.

BK3_02.05

7

De leerlingen selecteren, controleren, monteren en vervangen (snij)gereedschappen op (houtbewerkings)machines.

toepassen

BK3_02.05.01

Subdoel 1

De leerlingen passen procedures en veiligheidsvoorschriften toe met betrekking tot (snij)gereedschappen.

BK3_02.05.02

Subdoel 2

De leerlingen selecteren (snij)gereedschappen.

- (snij)gereedschappen
- verspaningstechnologie
- verspaningstechnieken

BK3_02.05.03

Subdoel 3

De leerlingen stellen verspaningssets samen in functie van de opdracht.

BK3_02.05.04

Subdoel 4

De leerlingen controleren standtijden en conformiteit van (snij)gereedschappen.

BK3_02.05.05

Subdoel 5

De leerlingen (de)monteren (snij)gereedschappen.

BK3_02.05.06

Subdoel 6

De leerlingen passen controle- en meetmethoden toe bij het afstellen van (snij)gereedschappen.

BK3_02.05.07

Subdoel 7

De leerlingen onderhouden (snij)gereedschappen.

BK3_02.06

10

De leerlingen stellen (houtbewerkings)machines in en om.

toepassen

BK3_02.06.01

Subdoel 1

De leerlingen passen technische en veiligheidsvoorschriften met betrekking tot het in- en omstellen toe.

BK3_02.06.02

Subdoel 2

De leerlingen stellen machines in en om.

- opbouw en werking van ((C)NC-gestuurde) (houtbewerkings)machines inclusief randapparatuur
- aanvoersnelheid, toerental
- parameters, coördinaten
- instelling en (de)montage van hulpstukken en beveiligingen

BK3_02.06.03

Subdoel 3

De leerlingen voeren eenvoudige aanpassingen in CNC-programma's uit.

- CNC-sturing

BK3_02.06.04

Subdoel 4

De leerlingen controleren de instellingen door middel van het maken van een proefstuk.

- controle- en meetmethoden voor het in- en omstellen van machines

BK3_02.07

11

De leerlingen controleren de veiligheidsvoorzieningen van (houtbewerkings)machines.

evalueren

BK3_02.07.01

Subdoel 1

De leerlingen voeren veiligheidscontroles uit op (houtbewerkings)machines.

- veiligheidsvoorschriften ((C)NC-gestuurde) (houtbewerkings)machines inclusief randapparatuur

BK3_02.07.02

Subdoel 2

De leerlingen evalueren veiligheidsrisico's en nemen gepaste maatregelen.

BK3_02.08

12

De leerlingen bewerken onderdelen met (houtbewerkings)machines.

toepassen

BK3_02.08.01

Subdoel 1

De leerlingen passen technische voorschriften en aanbevelingen met betrekking tot het bewerken van onderdelen toe.

BK3_02.08.02

Subdoel 2

De leerlingen passen veiligheidsmaatregelen en –voorschriften toe.

- specifieke risico's: gevaarlijke en schadelijke stoffen, elektriciteit, lawaai, brand, explosie
- ergonomische hef- en tiltechnieken

BK3_02.08.03

Subdoel 3

De leerlingen bewerken onderdelen met (houtbewerkings)machines: zagen, schaven, boren, schuren, profileren (recht en gebogen).

- gebruik van persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen
- manuele en machinale opspansystemen voor het bewerken van onderdelen
- gebruik van mallen
- gebruik van randapparatuur

BK3_02.08.04

Subdoel 4

De leerlingen passen controle- en meetmethoden toe voor kwaliteitscontrole.

- kwaliteitsnormen, waarden en toleranties met betrekking tot het bewerken van onderdelen

BK3_02.08.05

Subdoel 5

De leerlingen ondernemen actie bij afwijkende resultaten met inbegrip van aangeven van nood aan preventief onderhoud.

BK3_02.09

13

De leerlingen brengen bekleding en kanten aan op plaatmateriaal.

toepassen

BK3_02.09.01

Subdoel 1

De leerlingen brengen bekleding aan op plaatmateriaal.

- afwerkingstechnieken voor het aanbrengen van bekleding
- lijmen voor het aanbrengen van bekleding

BK3_02.09.02

Subdoel 2

De leerlingen brengen machinaal kanten aan op plaatmateriaal.

- afwerkingstechnieken voor het aanbrengen van kanten
- lijmen voor het aanbrengen van kanten

BK3_02.10

14

De leerlingen behandelen oppervlakken.

toepassen

BK3_02.10.01

Subdoel 1

De leerlingen bereiden ondergronden voor.

- veiligheids- en milieuvoorschriften in functie van het voorbereiden van ondergronden
- afwerkingstechnieken met betrekking tot het voorbereiden van oppervlakken

BK3_02.10.02

Subdoel 2

De leerlingen brengen manueel of machinaal grond-, tussen- en afwerkingslagen aan.

- veiligheids- en milieuvoorschriften in functie van het aanbrengen van grond-, tussen- en afwerkingslagen
- specifieke risico's: gevaarlijke en schadelijke stoffen, elektriciteit, lawaai, brand, explosie
- afwerkingstechnieken met betrekking tot het aanbrengen van grond-, tussen- en afwerkingslagen
- beschermings- en afwerkingsproducten

BK3_02.10.03

Subdoel 3

De leerlingen voeren kleine herstellingen en retouches uit na visuele controle van de oppervlakken.

BK3_02.11

15

De leerlingen vergaren onderdelen van binnenschrijnwerk en interieurprojecten.

toepassen

BK3_02.11.01

Subdoel 1

De leerlingen hanteren elektrisch, pneumatisch en handgereedschap voor het vergaren van onderdelen.

- werking en veiligheidsaspecten van elektrisch, pneumatisch en handgereedschap
- gebruik van persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen

BK3_02.11.02

Subdoel 2

De leerlingen passen constructie- en verbindingstechnieken voor binnenschrijnwerk en interieurelementen toe.

- constructie- en verbindingstechnieken
- manuele en machinale opspansystemen voor het vergaren van onderdelen
- montagetechnieken met betrekking tot het vergaren van onderdelen
- lijmen voor het vergaren van onderdelen

BK3_02.11.03

Subdoel 3

De leerlingen passen controle- en meetmethoden toe voor kwaliteitscontrole.

- kwaliteitsnormen, waarden en toleranties met betrekking tot het vergaren van onderdelen

BK3_02.12

16

De leerlingen monteren en regelen beslag, hang-, sluit- en schuifmechanisme aan binnenschrijnwerk en interieurelementen af.

toepassen

BK3_02.12.01

Subdoel 1

De leerlingen bereiden de plaatsing van beslag, hang-, sluit- en schuifmechanismen voor: voorzien van uitsparingen, samenstellen, afkorten.

- gebruik van persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen

BK3_02.12.02

Subdoel 2

De leerlingen bevestigen beslag, hang-, sluit- en schuifmechanismen.

- montagetechnieken met betrekking tot beslag, hang-, sluit- en schuifmechanismen

BK3_02.12.03

Subdoel 3

De leerlingen regelen beslag, hang-, sluit- en schuifmechanismen af.

BK3_02.13

17

De leerlingen werken binnenschrijnwerk- en interieurelementen af met inbegrip van integratie van andere materialen.

- elektriciteit in functie van binnenschrijnwerk en interieurbouw
- sanitair in functie van interieurbouw

toepassen

BK3_02.14

18

De leerlingen voeren preventief basisonderhoud uit van de (houtbewerkings)machines.

- veiligheids- en milieuvoorschriften in functie van preventief basisonderhoud
- specifieke risico's: gevaarlijke en schadelijke stoffen, elektriciteit, lawaai, brand, explosie
- onderhoudsproducten
- onderhoudstechnieken en -procedures voor preventief basisonderhoud
- rapportering

toepassen

BK3_02.15

19

De leerlingen transporteren grondstoffen, constructieonderdelen en materialen.

- technische en veiligheidsvoorschriften met betrekking tot niet gemotoriseerd intern transport
- ergonomische hef- en tiltechnieken
- interne transportmiddelen
- opslag en stapeltechnieken
- verpakkingstechnieken
- laad- en zekeringstechnieken

toepassen

BK3_02.16

20

De leerlingen stellen de situatie op de werf in functie van de eigen werkzaamheden vast en bereiden de plaatsing voor.

toepassen

BK3_02.16.01

Subdoel 1

De leerlingen stellen in functie van de eigen werkzaamheden de situatie op de werf vast: nagaan van fysische en hygrothermische omgevingscondities, nagaan geschiktheid gebouw, nakijken van leveringen.

- controle en meetmethoden voor het nagaan van de fysische en hygrothermische omgevingscondities
- kwaliteitsnormen, waarden en toleranties met betrekking tot de fysische en hygrothermische omgevingscondities

BK3_02.16.02

Subdoel 2

De leerlingen bereiden de plaatsing op de werf voor: traceren en checken van nutsvoorzieningen, signaleren van aanpassingen aan nutsvoorzieningen en/of omgeving, verwijderen van losse en vaste elementen, aanbrengen signalisatie.

BK3_02.17

5

De leerlingen werken veilig op hoogte.

- gebruik van persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen
- preventiemaatregelen tegen het vallen van personen en voorwerpen
- gebruik van ladders volgens de veiligheidsregels als toegangsmiddel
- voorwaarden om een steiger te betreden
- gebruik van (rol)steigers volgens de instructies en veiligheidsregels

toepassen

BK3_02.18

21

De leerlingen plaatsen binnenschrijnwerk en interieurelementen.

toepassen

BK3_02.18.01

Subdoel 1

De leerlingen voeren kleine aanpassingen uit aan de omgeving in functie van de plaatsing.

BK3_02.18.02

Subdoel 2

De leerlingen bevestigen binnenschrijnwerk en interieurelementen aan de ruwbouw en aan elkaar.

- plaatsing en bevestigingsmethodes voor binnenschrijnwerk en interieurelementen
- bevestigingsmiddelen voor binnenschrijnwerk en interieurelementen

BK3_02.18.03

Subdoel 3

De leerlingen maken sluitstukken tussen binnenschrijnwerk/interieurelementen en ruwbouw.

BK3_02.18.04

Subdoel 4

De leerlingen voorzien uitsparingen voor te integreren onderdelen.

- elektriciteit in functie van de plaatsing van binnenschrijnwerk en interieurelementen
- sanitair in functie van de plaatsing van interieurbouw

BK3_02.18.05

Subdoel 5

De leerlingen controleren kwaliteit en maatvoering van de plaatsing.

BK3_02.19

22, 23

De leerlingen plaatsen isolatiematerialen, lucht- en dampschermen.

toepassen

BK3_02.19.01

Subdoel 1

De leerlingen plaatsen brandwerende, thermische en akoestische isolatie.

- EPB: algemene principes
- isolatiematerialen: soorten en eigenschappen
- bouwknopen

BK3_02.19.02

Subdoel 2

De leerlingen plaatsen lucht- en dampschermen met inbegrip van het uitvoeren van doorbrekingen, integreren van elementen en maken van luchtdichte aansluitingen.

- lucht- en dampschermen

BK3_02.20

24

De leerlingen werken binnenschrijnwerk en interieurinrichtingen na plaatsing af.

toepassen

BK3_02.20.01

Subdoel 1

De leerlingen integreren na plaatsing andere materialen aan binnenschrijnwerk en interieurelementen.

BK3_02.20.02

Subdoel 2

De leerlingen plaatsen randafwerking.

BK3_02.21

De leerlingen ontwikkelen oplossingen voor een praktisch probleem of een praktische behoefte.

creëren

BK3_02.21.01

Subdoel 1

De leerlingen realiseren projecten volgens de principes van het technisch proces met betrekking tot houtprojecten binnen de context binnenschrijnwerk: wanden en plafonds.

BK3_02.21.02

Subdoel 2

De leerlingen realiseren projecten volgens de principes van het technisch proces met betrekking tot houtprojecten binnen de context binnenschrijnwerk: binnendeuren.

BK3_02.21.03

Subdoel 3

De leerlingen realiseren projecten volgens de principes van het technisch proces met betrekking tot houtprojecten binnen de context binnenschrijnwerk: legklare houten vloerbedekking.

BK3_02.21.04

Subdoel 4

De leerlingen realiseren projecten volgens de principes van het technisch proces met betrekking tot houtprojecten binnen de context interieur: badkamer- of keukenmeubel.

BK3_02.21.05

Subdoel 5

De leerlingen realiseren projecten volgens de principes van het technisch proces met betrekking tot houtprojecten binnen de context interieur: dressings of ingemaakte kasten.

Werkplekcomponent

Relevante informatie over de werkplekcomponent is terug te vinden in de lessentabel die terug te vinden is op de website van het GO!.

Samenhang ‘doelen die leiden naar een of meer erkende beroepskwalificaties’ – leerplandoelen

Nummer doel CD	Doel CD	Leerplandoel / subdoel
1	De leerlingen werken in teamverband (organisatiecultuur, communicatie, procedures).	BK3_01.01
2	De leerlingen handelen kwaliteitsbewust.	BK3_01.02
3	De leerlingen handelen economisch en duurzaam.	BK3_01.03
4	De leerlingen handelen veilig, ergonomisch en hygiënisch.	BK3_01.04
5	De leerlingen werken veilig op hoogte.	BK3_02.17
6	De leerlingen plannen en bereiden de eigen werkzaamheden voor de productie voor met inbegrip van materiaalstaat en kostprijsberekening.	BK3_02.01
7	De leerlingen selecteren, controleren, monteren en vervangen (snij)gereedschappen op de (houtbewerkings)machines.	BK3_02.05
8	De leerlingen controleren (de voorraad) grondstoffen en materialen.	BK3_02.03
9	De leerlingen bereiden de grondstoffen voor op de werkopdracht.	BK3_02.04
10	De leerlingen stellen (houtbewerkings)machines in en om.	BK3_02.06
11	De leerlingen controleren de veiligheidsvoorzieningen van de (houtbewerkings)machines.	BK3_02.07
12	De leerlingen bewerken onderdelen met (houtbewerkings)machines.	BK3_02.08
13	De leerlingen brengen bekleding of kanten aan op plaatmateriaal.	BK3_02.09
14	De leerlingen behandelen oppervlakken.	BK3_02.10
15	De leerlingen vergaren onderdelen van binnenschrijnwerk en interieurprojecten	BK3_02.11
16	De leerlingen monteren en regelen beslag aan binnenschrijnwerk en interieurelementen af.	BK3_02.12
17	De leerlingen werken binnenschrijnwerkelementen en interieurelementen af.	BK3_02.13
18	De leerlingen voeren preventief basisonderhoud uit van de (houtbewerkings)machines.	BK3_02.14
19	De leerlingen transporteren grondstoffen, constructieonderdelen en materialen.	BK3_02.15
20	De leerlingen stellen de situatie op de werf in functie van de eigen werkzaamheden vast en bereiden de plaatsing voor.	BK3_02.16
21	De leerlingen plaatsen binnenschrijnwerk en interieurelementen.	BK3_02.18
22	De leerlingen plaatsen isolatiematerialen.	BK3_02.19
23	De leerlingen plaatsen lucht- of dampscherm.	BK3_02.19
24	De leerlingen werken binnenschrijnwerk en interieurinrichtingen na plaatsing af.	BK3_02.20
25	De leerlingen maken CAD-tekeningen.	BK3_02.02

Aanvullende onderliggende kennis De opgenomen kennis staat steeds in functie van de specifieke vorming van deze studierichting.	In leerplandoel / subdoel
32 mm systeem	BK3_02.01.03
Afschrijfmethodes	BK3_02.04.02
Afwerkingstechnieken	BK3_02.09.01 BK3_02.09.02 BK3_02.10.01 BK3_02.10.02
Beschermings-, onderhouds- en afwerkingsproducten	BK3_02.10.02 BK3_02.14
Beslag, hang-, sluit- en schuifmechanismen	BK3_02.01.03
((C)NC-gestuurde) (houtbewerkings)machines inclusief randapparatuur en mallen	BK3_02.06.02
CNC-sturing	BK3_02.06.03
Constructie- en verbindingstechnieken	BK3_02.11.02
Elektriciteit in functie van binnenschrijnwerk en interieurbouw	BK3_02.13
Elektrisch, pneumatisch en handgereedschap: werking en veiligheidsaspecten	BK3_02.11.01
EPB: algemene principes	BK3_02.19.01
Etikettering en productidentificatie	BK3_02.23.02
Hout en plaatmaterialen	BK3_02.01.03
Interne transportmiddelen	BK3_02.15
Isolatiematerialen: soorten en eigenschappen	BK3_02.19.01
Kwaliteitsnormen, waarden en toleranties	BK3_02.03.01 BK3_02.08.04 BK3_02.11.03 BK3_02.16.01
Laad- en zekeringstechnieken	BK3_02.15
Lijmen	BK3_02.09.01 BK3_02.09.02 BK3_02.11.02
Lucht- en dampschermen	BK3_02.19.02
Montagetechnieken	BK3_02.11.02 BK3_02.12.02
Opslag- en stapeltechnieken	BK3_02.15
Opspanssystemen (manueel en machinaal)	BK3_02.08.03 BK3_02.11.02
Plaatsing en bevestigingsmiddelen en -methodes	BK3_02.18.04
Productieproces en bewerkingsmethodes	BK3_02.01.03
Sanitair in functie van binnenschrijnwerk en interieurbouw	BK3_02.13 BK3_02.18.04
(Snij)gereedschappen, verspaningstechnologie en -technieken	BK3_02.05.02
Specifieke risico's waaronder risico's van gevaarlijke en schadelijke stoffen, elektriciteit, lawaai, brand, explosie	BK3_02.08.02 BK3_02.10.02 BK3_02.14
Veiligheids- en milieuvoorschriften	BK3_02.07.01 BK3_02.10.02 BK3_02.14 BK3_02.15
Verpakkingstechnieken	BK3_02.15
Werkdocumenten, tekeningen en plannen	BK3_02.01.01

Concordantie beroepskwalificatie – leerplandoelen

In de derde graad arbeidsmarktgerichte finaliteit worden competenties van 1 of meerdere beroepskwalificaties / deelkwalificaties gerealiseerd. Met het oog op het uitreiken van een bewijs van beroepskwalificatie, een bewijs van deelkwalificatie of een bewijs van competenties is het nodig te weten welke leerplandoelen verband houden met de competenties van de beroepskwalificatie.

Een concordantie tussen de leerplandoelen en de beroepskwalificatie(s) is terug te vinden op de website van het GO!.

Minimale materiële vereisten

Reguliere trajecten

Voor het realiseren van de leerplandoelen is er nood aan voldoende materialen en de nodige uitrusting opdat deze kwaliteitsvol kunnen gerealiseerd worden. Voor de school is het belangrijk dat ze in kaart brengt welke materialen en uitrusting er minimaal nodig zijn om de leerplandoelen te kunnen realiseren.

Deze materialen en uitrusting hoeven niet noodzakelijk op school aanwezig te zijn. De school kan immers ook gebruik maken van materialen en uitrusting die aanwezig zijn op andere locaties zoals bijvoorbeeld andere scholen, infrastructuur van de gemeente, bedrijven...

Duale trajecten

Binnen een duaal traject wordt er gewerkt met erkende werkplekken. Dit houdt in dat er op deze werkplekken voldoende materialen en de nodige uitrusting aanwezig zijn opdat de leerplandoelen kwaliteitsvol kunnen gerealiseerd worden. Om leerlingen, indien nodig, te remediëren, of om eventuele ontbrekende competenties aan te leren, is het niet noodzakelijk dat de school over alle materialen en uitrusting beschikt om alle leerplandoelen te realiseren. Een basisaanwezigheid aan materialen en uitrusting volstaat. Indien nodig kan de school met de werkplek afspraken maken om de remediëring of het aanleren van ontbrekende competenties op de werkplek te organiseren zodat van de daar aanwezige materialen en uitrusting gebruik kan gemaakt worden. Uiteraard kan de school hiervoor ook beroep doen op materialen en uitrusting die aanwezig zijn op andere locaties zoals bijvoorbeeld andere scholen, infrastructuur van de gemeente, bedrijven...

Aanloopstructuuronderdeel

Voor het realiseren van leerplandoelen in de aanloophase is er nood aan voldoende materialen en de nodige uitrusting opdat de geselecteerde doelen kwaliteitsvol kunnen gerealiseerd worden. Voor de school is het belangrijk dat ze in kaart brengt welke materialen en uitrusting er minimaal nodig zijn om de geselecteerde leerplandoelen te kunnen realiseren.

Deze materialen en uitrusting hoeven niet noodzakelijk op school aanwezig te zijn. De school kan immers ook gebruik maken van materialen en uitrusting die aanwezig zijn op andere locaties zoals bijvoorbeeld andere scholen, infrastructuur van de gemeente, bedrijven...

Op de GO! Navigator worden er, voor deze doelen waarvoor dit relevant is, suggesties gedaan met betrekking tot het in kaart brengen van de minimale materiële vereisten.

Vakkenkoppeling

De vakkenkoppeling is terug te vinden op de website van het GO! (rubriek leerplannen).

Pedagogisch – didactische ondersteuning

Een uitgebreide pedagogisch – didactische ondersteuning is terug te vinden in de GO! Navigator.