



Pedagogische begeleidingsdienst

Huis van het GO!

Willebroekkaai 36

1000 Brussel

# LEERPLAN DERDE GRAAD SECUNDAIR ONDERWIJS

## BINNENSCHRIJNWERK EN INTERIEUR

SPECIFIEK GEDEELTE  
ARBEIDSMARKTGERICHTE FINALITEIT

---

EERSTE EN TWEEDE LEERJAAR  
(5<sup>de</sup> en 6<sup>de</sup> jaar)

LEERPLANNUMMER  
2024/3A/BIN/I

INSPECTIENUMMER  
volgt na advies

Versiedatum  
31/01/2024

STUDIEDOMEIN

STEM

## Inhoudstafel

<b>Inleiding</b>	<b>3</b>
Samenhang	3
Eigenheid van de studierichting	3
Doelgroep	3
Gepersonaliseerd Samen Leren	5
Ruimte voor het eigen pedagogisch project	5
Logische doorstroommogelijkheden	5
<b>Opbouw van de leerplandoelen</b>	<b>6</b>
Herkomst van de doelen	6
De leerplandoelen	6
Subdoelen	7
Minimale inhoudelijke afbakening	7
Nummering van de leerplandoelen	7
<b>Leerplandoelen</b>	<b>9</b>
<b>Aanloopstructuuronderdeel</b>	<b>28</b>
Algemeen	28
Beroepsgerichte vorming 'aanloop binnenschrijnwerk en interieur duaal'	29
<b>Werkplekcomponent</b>	<b>48</b>
<b>Concordantie beroepskwalificatie – leerplandoelen</b>	<b>49</b>
<b>Minimale materiële vereisten</b>	<b>50</b>
<b>Vakkenkoppeling</b>	<b>51</b>
<b>Pedagogisch – didactische ondersteuning</b>	<b>52</b>

## Inleiding

---

### Samenhang

Dit is een leerplan voor het specifieke gedeelte arbeidsmarktgerichte finaliteit, derde graad. Dit leerplan moet in samenhang gelezen worden met het leerplan 'derde graad secundair onderwijs - Basisvorming Arbeidsmarktgerichte finaliteit'.

Tussen het leerplan van het specifieke gedeelte en het leerplan van de basisvorming is een overlap of samenhang tussen leerplandoelen mogelijk. Indien dit het geval is, wordt dit in de GO! Navigator aangeduid, aangevuld met concrete handvaten om deze doelen op een functionele manier te integreren.

### Eigenheid van de studierichting

De leerlingen realiseren doelen die leiden naar de beroepskwalificaties Binnenschrijnwerker en Interieurbouwer.

- De **binnenschrijnwerker** bereidt de eigen werkzaamheden voor, verwerkt de grondstoffen, stelt (houtbewerkings)machines in en om, bewerkt en vergaart onderdelen voor binnenschrijnwerk en monteert ze af, bevestigt elementen en sluit ze aan elkaar aan of aan de ruwbouw en werkt het binnenschrijnwerk af teneinde binnenschrijnwerk zoals binnendeuren, lambriseringen, om- en afkastingen, wanden en plafonds en overig binnenschrijnwerk aan de hand van een werkopdracht te vervaardigen en te plaatsen.
- De **interieurbouwer** bereidt de eigen werkzaamheden voor, verwerkt de grondstoffen, stelt (houtbewerkings)machines in en om, bewerkt en vergaart onderdelen voor interieurelementen en monteert ze af, bevestigt elementen en sluit ze aan elkaar aan of aan de ruwbouw, integreert sanitaire en elektrische toestellen en werkt interieuronderdelen af teneinde interieur- of projectmeubilair voor keukens, badkamers, winkel- en kantoorinrichtingen ... aan de hand van een werkopdracht te vervaardigen en te plaatsen.

Gezien de verschillende contexten binnen de studierichting binnenschrijnwerk en interieur dienen de leerlingen hun opleidingstraject te vervullen binnen deze contexten: het vervaardigen en plaatsen van binnenschrijnwerk en het vervaardigen en plaatsen van interieur- of projectmeubilair waarbij minimaal de inkasting en plaatsing van binnendeuren, legklare houten vloerdekking, wanden en plafonds, interieurelementen en een interieurproject aan bod komen.

### Doelgroep

Leerlingen die starten in het eerste leerjaar van de derde graad in de arbeidsmarktgerichte finaliteit hebben door het behalen van de leerplandoelen van de tweede graad de nodige competenties verworven om de overstap naar de derde graad succesvol te kunnen maken.

De leerlingen delen vanuit hun keuze voor een bepaalde studierichting eenzelfde interesse. Maar meer nog dan voor de basisvorming zullen de kenmerken van de leerlingen in de derde graad voor het specifieke gedeelte verschillen. Behalve verschillen op cognitief, psychomotorisch en sociaal-affectief vlak zijn er ook verschillen door de gevolgde vooropleiding.

In de tweede graad hebben leerlingen gekozen voor een studierichting gekoppeld aan een finaliteit.

- Leerlingen die een studierichting gekozen hebben die als een vooropleiding van deze studierichting wordt ingericht, hebben competenties verworven met het oog op het realiseren van de gekoppelde beroepskwalificatie(s). In de derde graad worden deze competenties verder verfijnd, verbreed en verdiept. Daarnaast verhoogt de mate van zelfstandigheid bij het realiseren van de leerplandoelen. Leerlingen uit de volgende studierichtingen hebben een vorming gevolgd die als een logische vooropleiding kan worden beschouwd:
  - Hout (arbeidsmarktgerichte finaliteit, tweede graad)
  - Machinaal houtbewerker duaal (arbeidsmarktgerichte finaliteit, tweede graad OK2)
  - Medewerker hout duaal (arbeidsmarktgerichte finaliteit, tweede graad OK2)

Hoewel al deze logische vooropleidingen voorbereiden op deze studierichting, is er een verschil in de verworven competenties:

- De leerlingen die afkomstig zijn uit de tweede graad arbeidsmarktgerichte finaliteit hebben bredere competenties verworven met minder diepgang.
- De leerlingen die afkomstig zijn uit de tweede graad arbeidsmarktgerichte finaliteit OK2 hebben specifiekere competenties verworven met meer diepgang. Bovendien hebben deze leerlingen hun competenties verworven via de duale leerweg.
- Leerlingen die een studierichting gekozen hebben die tot hetzelfde (sub)domein behoort uit een andere finaliteit (dubbele finaliteit of doorstroom) hebben een meer abstracte vorming genoten met minder aandacht voor concrete toepassingen. Deze leerlingen hebben (mogelijk) minder basisvaardigheden verworven in vergelijking met de leerlingen die uit een logische vooropleiding komen.
- Leerlingen die een studierichting gekozen hebben die inhoudelijk minder of niet aanleunt bij de deze studierichting hebben minder of geen voorkennis.

Leerlingen in deze studierichting kunnen een keuze gemaakt hebben voor duaal leren wat inhoudt dat ze afwisselend op een werkplek én op school willen leren. Om in te stappen in het duale traject zijn de leerlingen arbeidsbereid én arbeidsrijp.

Leerlingen die kiezen voor de duale leerweg maar nog niet arbeidsrijp zijn, komen terecht in de aanloopfase.

Vanuit het bovenstaande gegeven kunnen de leerlingen voor het specifieke gedeelte beschouwd worden als een zeer heterogene groep. Daarom is het belangrijk om, bij het begin van de graad, de beginsituatie van elke leerling goed in kaart te brengen, om zo als lerarenteam zicht te krijgen op de kenmerken van de leerlingengroep en een leerlijn uit te werken die nauw aansluit bij de beginsituatie en de mogelijkheden van de leerlingen. Hierbij heeft het lerarenteam (bij duaal leren in samenwerking met de werkplek) de vrijheid en verantwoordelijkheid om leerplandoelen in te plannen in zowel het eerste als tweede jaar van de derde graad volgens de noden, behoeften en mogelijkheden van hun leerlingengroep. Daarnaast heeft het lerarenteam de vrijheid om te bepalen op welke manier de doelen functioneel geclusterd en aangeboden kunnen worden binnen de derde graad.

## Gepersonaliseerd Samen Leren

De ambitie van het GO! is duidelijk. Gepersonaliseerd samen leren betekent dat we met elke lerende, binnen een sociale context, maximaal rendement nastreven op het vlak van leervermogen, leerwinst en leermotivatie. Vanuit een sterke basis- en vakdidactiek zetten we extra in op 'differentiatie', het verhogen van autonomie via het aanleren van zelfregulerende vaardigheden en 'samen leren'. We maken daarvoor gebruik van evidence-informed praktijken en een onderzoekende aanpak op school. Gepersonaliseerd samen leren in het GO! vindt geïntegreerd plaats binnen de realisatie van het totale curriculum en kan alleen gerealiseerd worden met de actieve betrokkenheid van zowel de lerende, de leraar als het (school)beleid.

Vanuit deze visie willen we samen met alle onderwijsprofessionals ons DNA 'samen leren samenleven' en ons pedagogisch project waarmaken. Het is ons positief antwoord op de diversiteit die we in onze klassen zien, de nood aan een groeipad naar autonomie en de nood om een samenverhaal te maken.

## Ruimte voor het eigen pedagogisch project

Cruciaal in elke studierichting staat de realisatie van de leerplandoelen. De leerplannen en de lessentabellen van het GO! zijn echter zodanig opgesteld dat het lerarenteam beschikbare ruimte heeft om een schooleigen pedagogisch project te realiseren:

- Enerzijds bieden de leerplannen ruimte om binnen de voorziene tijd zoals aangegeven in de lessentabel, de leerplandoelen verder uit te diepen of te verbreden;
- Anderzijds is er binnen de lessentabel vrije ruimte voorzien waarbij de school eigen accenten kan leggen.

## Logische doorstroommogelijkheden

Deze studierichting heeft een logische doorstroom naar:

- Arbeidsmarkt
- 7<sup>de</sup> leerjaar gericht op instroom arbeidsmarkt na behaalde OK3
- 7<sup>de</sup> leerjaar dat voorbereidt op hoger onderwijs
- Graduaat

## Opbouw van de leerplandoelen

### Herkomst van de doelen

De leerplandoelen van het GO! in de tweede en derde graad zijn afkomstig van verschillende bronnen:



De doelen van dit leerplan zijn afkomstig van:

- doelen die leiden tot beroepskwalificaties
- GO!-doelen

### De leerplandoelen

Elk leerplandoel heeft minimum 1 handelingswerkwoord. Een overzicht van de handelingswerkwoorden met, indien nodig, een verklaring is terug te vinden op de GO! Navigator.

Aan elk leerplandoel wordt een beheersingsniveau toegevoegd. Voor de leerplannen van het GO! maken we gebruik van een eigen GO!-taxonomie, geïnspireerd op de Taxonomie van Bloom:

- Memoriseren: Gegevens zoals begrippen, formules... kunnen ophalen zonder gebruik te maken van hulpmiddelen.  
Geen enkel leerplandoel heeft 'memoriseren' als beheersingsniveau. Memoriseren zonder context kan immers nooit het einddoel zijn. Memoriseren kan wel een belangrijk element zijn om een leerplandoel te realiseren.
- Begrijpen: Inzicht verwerven en dit inzicht helder kunnen weergeven, al dan niet aan de hand van voorbeelden.
- Toepassen: Formules, technieken, regels... kunnen toepassen.
- Analyseren: Op basis van nieuwe gegevens, informatie, kenmerken, verbanden... tot een besluit komen
- Evalueren: Op basis van nieuwe gegevens, informatie, kenmerken, verbanden... en aan de hand van criteria, argumenten... een oordeel onderbouwen.
- Creëren: In het kader van een probleemstelling, onderzoek, opdracht... een product ontwikkelen zoals een oplossing, een realisatie, een presentatie...

Er is geen hiërarchie tussen de verschillende beheersingsniveaus. Wel zal je om een 'hoger' beheersingsniveau te bereiken meestal ook gebruik maken van onderliggende beheersingsniveaus, bijvoorbeeld memoriseren om te analyseren.

In de GO! Navigator worden de beheersingsniveaus aan de hand van een filmpje uitgelegd.

## Subdoelen

De subdoelen zijn niet vrijblijvend geformuleerd maar maken integraal deel uit van het leerplandoel. Elk subdoel moet bijgevolg aangeboden worden. Alle subdoelen samen dekken het leerplandoel.

## Minimale inhoudelijke afbakening

Het concept van de minimumdoelen wordt doorgetrokken naar de leerplandoelen van het GO!. Dit concept houdt in dat de kennis die noodzakelijk is om het leerplandoel te realiseren niet expliciet wordt opgesomd. Indien er twijfel kan ontstaan of een bepaald kenniselement al dan niet tot het leerplandoel behoort, wordt het uitdrukkelijk vermeld via onderliggende bullets. Concreet betekent dit dat de onderliggende bullets deel uitmaken van het leerplandoel en als dusdanig ook aan bod moeten komen.

Om leerplandoelen te realiseren, is er vaktaal nodig. Hoewel vaktaal niet expliciet in de leerplandoelen wordt opgenomen, maakt vaktaal wel deel uit van het leerplandoel. Net zoals dit het geval is bij andere kenniselementen is het aan de leraar om te bepalen welke vaktaal er nodig is om het leerplandoel te realiseren.

Het gehanteerde concept vertrekt van een groot vertrouwen in de professionaliteit van de leraar. Vanuit een professionele deskundigheid zal de leraar bepalen welke kennis er nodig is om het doel te realiseren waarbij de kenniselementen die in de bullets zijn aangegeven of expliciet vermeld in het leerplandoel minimaal worden meegenomen.

## Nummering van de leerplandoelen

Boven elk leerplandoel staat er een nummering. De betekenis is de volgende:

BK3\_01.01

1

- Links in de eerste rij van elk leerplandoel staat het GO!-volgnummer (bijvoorbeeld BK3\_01.01):
  - BK3: Het gaat hier over een doel uit de derde graad dat leidt tot een beroepskwalificatie
  - 01.01: Dit is het volgnummer van het leerplandoel.
    - Doelen van de vorm 01.xx hebben betrekking op generieke doelen en zijn op eenzelfde manier geformuleerd in alle studierichtingen van deze graad en deze finaliteit.
    - Doelen van de vorm 02.xx hebben betrekking op specifieke doelen die eigen zijn aan deze studierichting.
- Rechts in de eerste rij van elk leerplandoel staat de herkomst van het leerplandoel (bijvoorbeeld 1 of geen nummer):
  - Het nummer verwijst naar het corresponderend doel in het curriculumdossier. De curriculumdossiers derde graad finaliteit arbeidsmarkt zijn terug te vinden op de website van AHOVOKS.
  - In de plaats van het nummer kan er ook 'kennisdoel cd' staan. Dit betekent dat een kenniselement uit het curriculumdossier als een zelfstandig doel is opgenomen.
  - Indien er geen nummer staat, gaat het over een GO!-doel.

BK3\_01.01.01

Subdoel 1

- Ook de subdoelen krijgen een nummering (bijvoorbeeld BK3\_01.01.01):
  - Dit is het eerste subdoel van het leerplandoel BK3\_01.01.
  - Niet elk leerplandoel heeft subdoelen.



## Leerplandoelen<sup>1</sup>

BK3_01.01	1
De leerlingen werken in teamverband met aandacht voor de organisatiecultuur, communicatie en procedures.	
toepassen	
BK3_01.01.01	Subdoel 1
De leerlingen passen strategieën toe om teamgericht te werken.	
BK3_01.01.02	Subdoel 2
De leerlingen passen strategieën toe om doelgericht te communiceren.	
BK3_01.01.03	Subdoel 3
De leerlingen passen interne procedures en afspraken toe.	

<sup>1</sup> Gezien de verschillende contexten binnen de studierichting binnenschrijnwerk en interieur dienen de leerlingen hun opleidingstraject te vervullen binnen deze contexten: het vervaardigen en plaatsen van binnenschrijnwerk en het vervaardigen en plaatsen van interieur- of projectmeubilair waarbij minimaal de inkasting en plaatsing van binnendeuren, legklare houten vloerdekking, wanden en plafonds, interieurelementen en een interieurproject aan bod komen.

BK3\_01.02

2

De leerlingen handelen kwaliteitsbewust.

toepassen

BK3\_01.02.01

Subdoel 1

De leerlingen passen procedures uit stappenplannen, instructiefiches of handleidingen toe.

BK3\_01.02.02

Subdoel 2

De leerlingen passen strategieën voor planning en organisatie toe.

BK3\_01.02.03

Subdoel 3

De leerlingen passen strategieën voor kwaliteitscontrole toe.

BK3\_01.03

3

De leerlingen handelen economisch en duurzaam.

toepassen

BK3\_01.03.01

Subdoel 1

De leerlingen passen procedures toe om kostenbewust om te gaan met materialen, grondstoffen of tijd.

BK3\_01.03.02

Subdoel 2

De leerlingen passen procedures toe met betrekking tot milieuvoorschriften.

BK3\_01.04

4

De leerlingen handelen veilig, ergonomisch en hygiënisch.

toepassen

BK3\_01.04.01

Subdoel 1

De leerlingen passen procedures toe met betrekking tot veilig handelen.

BK3\_01.04.02

Subdoel 2

De leerlingen passen procedures met betrekking tot ergonomisch handelen toe.

BK3\_01.04.03

Subdoel 3

De leerlingen passen procedures toe met betrekking tot hygiënisch handelen.

BK3\_02.01

6

De leerlingen plannen en bereiden de werkzaamheden voor.

creëren

BK3\_02.01.01

Subdoel 1

De leerlingen maken gebruik van werkdocumenten en relevante informatiebronnen.

- werkdocumenten, tekeningen en plannen

BK3\_02.01.02

Subdoel 2

De leerlingen maken schetsen op basis van opmetingen.

BK3\_02.01.03

Subdoel 3

De leerlingen selecteren uitvoeringstechnieken, materialen, gereedschappen en machines na analyse van de opdracht.

- productieprocessen
- gebruik van materialen
- toepassingen van machines en handgereedschappen
- hout en plaatmaterialen
- beslag, hang-, sluit- en schuifmechanismen
- 32 mm systeem

BK3\_02.01.04

Subdoel 4

De leerlingen stellen een planning op met inbegrip van optimale werkvolgorde en timing.

BK3\_02.01.05

Subdoel 5

De leerlingen stellen een hout-, meet- en materiaalstaat op.

BK3\_02.01.06

Subdoel 6

De leerlingen stellen een zaagplan op.

BK3\_02.01.07

Subdoel 7

De leerlingen voeren kostprijsberekeningen uit.

BK3\_02.01.08

Subdoel 8

De leerlingen houden eigen werkadministratie bij.

BK3\_02.02

25

De leerlingen maken 2D en 3D CAD-tekeningen op basis van meetstaten, ontwerpschetsen en plannen.

- tekennormen
- symbolen

creëren

BK3\_02.03

8

De leerlingen controleren (de voorraad) grondstoffen.

toepassen

BK3\_02.03.01

Subdoel 1

De leerlingen gaan de grondstoffen en materialen na op gebreken.

- kwaliteitsnormen, waarden en toleranties met betrekking tot de grondstoffen en materialen
- controle- en meetinstrumenten voor van kwaliteitscontrole van grondstoffen en materialen

BK3\_02.03.02

Subdoel 2

De leerlingen controleren aantallen en afmetingen op basis van werkdocumenten.

- etikettering en productidentificatie

BK3\_02.04

9

De leerlingen bereiden de grondstoffen voor op de werkopdracht.

toepassen

BK3\_02.04.01

Subdoel 1

De leerlingen interpreteren (werk)tekeningen en (zaag)plannen.

BK3\_02.04.02

Subdoel 2

De leerlingen schrijven onderdelen af volgens éénvormige afschrijfmethode en maataanduiding.

- afschrijfmethodes

BK3\_02.04.03

Subdoel 3

De leerlingen passen procedures en veiligheidsvoorschriften toe met betrekking tot het gebruik van (zaag)machines.

BK3\_02.04.04

Subdoel 4

De leerlingen bereiden massief hout voor op de werkopdracht: kantrechten, afkorten, uitsmetten.

- merktekens

BK3\_02.04.05

Subdoel 5

De leerlingen delen plaatmateriaal op.

BK3\_02.05

7

De leerlingen hanteren (snij)gereedschappen op (houtbewerkings)machines.

toepassen

BK3\_02.05.01

Subdoel 1

De leerlingen passen procedures en veiligheidsvoorschriften toe met betrekking tot (snij)gereedschappen.

BK3\_02.05.02

Subdoel 2

De leerlingen selecteren (snij)gereedschappen.

- (snij)gereedschappen
- verspaningstechnologie
- verspaningstechnieken

BK3\_02.05.03

Subdoel 3

De leerlingen stellen verspaningssets samen in functie van de opdracht.

BK3\_02.05.04

Subdoel 4

De leerlingen controleren standtijden en conformiteit van (snij)gereedschappen.

BK3\_02.05.05

Subdoel 5

De leerlingen (de)monteren (snij)gereedschappen.

BK3\_02.05.06

Subdoel 6

De leerlingen passen controle- en meetmethoden toe bij het afstellen van (snij)gereedschappen.

BK3\_02.05.07

Subdoel 7

De leerlingen onderhouden (snij)gereedschappen.



BK3\_02.06

10

De leerlingen stellen (houtbewerkings)machines in en om.

toepassen

BK3\_02.06.01

Subdoel 1

De leerlingen passen technische en veiligheidsvoorschriften met betrekking tot het in- en omstellen toe.

BK3\_02.06.02

Subdoel 2

De leerlingen stellen machines in en om.

- opbouw en werking van ((C)NC-gestuurde) (houtbewerkings)machines inclusief randapparatuur
- aanvoersnelheid, toerental
- parameters, coördinaten
- instelling en (de)montage van hulpstukken en beveiligingen

BK3\_02.06.03

Subdoel 3

De leerlingen voeren eenvoudige aanpassingen in CNC-programma's uit.

- CNC-sturing

BK3\_02.06.04

Subdoel 4

De leerlingen controleren de instellingen door middel van het maken van een proefstuk.

- controle- en meetmethoden voor het in- en omstellen van machines

BK3\_02.07

11

De leerlingen controleren de veiligheidsvoorzieningen van (houtbewerkings)machines.

evalueren

BK3\_02.07.01

Subdoel 1

De leerlingen voeren veiligheidscontroles uit op (houtbewerkings)machines.

- veiligheidsvoorschriften ((C)NC-gestuurde) (houtbewerkings)machines inclusief randapparatuur

BK3\_02.07.02

Subdoel 2

De leerlingen evalueren veiligheidsrisico's en nemen gepaste maatregelen.

BK3\_02.08

12

De leerlingen bewerken onderdelen met (houtbewerkings)machines.

toepassen

BK3\_02.08.01

Subdoel 1

De leerlingen passen technische voorschriften en aanbevelingen met betrekking tot het bewerken van onderdelen toe.

BK3\_02.08.02

Subdoel 2

De leerlingen passen veiligheidsmaatregelen en –voorschriften toe.

- specifieke risico's: gevaarlijke en schadelijke stoffen, elektriciteit, lawaai, brand, explosie
- ergonomische hef- en tiltechnieken

BK3\_02.08.03

Subdoel 3

De leerlingen bewerken onderdelen met (houtbewerkings)machines: zagen, schaven, boren, schuren, profileren (recht en gebogen).

- gebruik van persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen
- manuele en machinale opspansystemen voor het bewerken van onderdelen
- gebruik van mallen
- gebruik van randapparatuur

BK3\_02.08.04

Subdoel 4

De leerlingen passen controle- en meetmethoden toe voor kwaliteitscontrole.

- kwaliteitsnormen, waarden en toleranties met betrekking tot het bewerken van onderdelen

BK3\_02.08.05

Subdoel 5

De leerlingen ondernemen actie bij afwijkende resultaten met inbegrip van aangeven van nood aan preventief onderhoud.

BK3\_02.09

13

De leerlingen brengen bekleding en kanten aan op plaatmateriaal.

toepassen

BK3\_02.09.01

Subdoel 1

De leerlingen brengen bekleding aan op plaatmateriaal.

- afwerkingstechnieken voor het aanbrengen van bekleding
- montagetechnieken voor het aanbrengen van bekleding
- lijmen voor het aanbrengen van bekleding

BK3\_02.09.02

Subdoel 2

De leerlingen brengen machinaal kanten aan op plaatmateriaal.

- afwerkingstechnieken voor het aanbrengen van kanten
- montagetechnieken voor het aanbrengen van kanten
- lijmen voor het aanbrengen van kanten

BK3\_02.10

14

De leerlingen behandelen oppervlakken.

toepassen

BK3\_02.10.01

Subdoel 1

De leerlingen bereiden ondergronden voor.

- veiligheids- en milieuvoorschriften in functie van het voorbereiden van ondergronden
- afwerkingstechnieken met betrekking tot het voorbereiden van oppervlakken

BK3\_02.10.02

Subdoel 2

De leerlingen brengen manueel of machinaal grond-, tussen- en afwerkingslagen aan.

- veiligheids- en milieuvoorschriften in functie van het aanbrengen van grond-, tussen- en afwerkingslagen
- specifieke risico's: gevaarlijke en schadelijke stoffen, elektriciteit, lawaai, brand, explosie
- afwerkingstechnieken met betrekking tot het aanbrengen van grond-, tussen- en afwerkingslagen
- beschermings- en afwerkingsproducten

BK3\_02.10.03

Subdoel 3

De leerlingen voeren kleine herstellingen en retouches uit na visuele controle van de oppervlakken.

BK3\_02.11

15

De leerlingen vergaren onderdelen van binnenschrijnwerk en interieurelementen.

toepassen

BK3\_02.11.01

Subdoel 1

De leerlingen hanteren elektrisch, pneumatisch en handgereedschap voor het vergaren van onderdelen.

- werking en veiligheidsaspecten van elektrisch, pneumatisch en handgereedschap
- gebruik van persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen

BK3\_02.11.02

Subdoel 2

De leerlingen passen constructie- en verbindingstechnieken voor binnenschrijnwerk en interieurelementen toe.

- constructie- en verbindingstechnieken
- manuele en machinale opspansystemen voor het vergaren van onderdelen
- montagetechnieken met betrekking tot het vergaren van onderdelen
- lijmen voor het vergaren van onderdelen

BK3\_02.11.03

Subdoel 3

De leerlingen passen controle- en meetmethoden toe voor kwaliteitscontrole.

- kwaliteitsnormen, waarden en toleranties met betrekking tot het vergaren van onderdelen

BK3\_02.12

16

De leerlingen plaatsen beslag, hang-, sluit- en schuifmechanisme aan binnenschrijnwerk en interieurelementen.

toepassen

BK3\_02.12.01

Subdoel 1

De leerlingen bereiden de plaatsing van beslag, hang-, sluit- en schuifmechanismen voor: voorzien van uitsparingen, samenstellen, afkorten.

- gebruik van persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen

BK3\_02.12.02

Subdoel 2

De leerlingen bevestigen beslag, hang-, sluit- en schuifmechanismen.

- montagetechnieken met betrekking tot beslag, hang-, sluit- en schuifmechanismen

BK3\_02.12.03

Subdoel 3

De leerlingen regelen beslag, hang-, sluit- en schuifmechanismen af.

BK3\_02.13

17

De leerlingen werken binnenschrijnwerk- en interieurelementen af met inbegrip van integratie van andere materialen.

- elektriciteit in functie van binnenschrijnwerk en interieurbouw
- sanitair in functie van interieurbouw

toepassen

BK3\_02.14

18

De leerlingen voeren preventief basisonderhoud uit van de (houtbewerkings)machines.

- veiligheids- en milieuvoorschriften in functie van preventief basisonderhoud
- specifieke risico's: gevaarlijke en schadelijke stoffen, elektriciteit, lawaai, brand, explosie
- onderhoudsproducten
- onderhoudstechnieken en -procedures voor preventief basisonderhoud
- rapportering

toepassen

BK3\_02.15

19

De leerlingen transporteren grondstoffen, constructieonderdelen en materialen.

- technische en veiligheidsvoorschriften met betrekking tot niet gemotoriseerd intern transport
- ergonomische hef- en tiltechnieken
- interne transportmiddelen
- opslag en stapeltechnieken
- verpakkingstechnieken
- laad- en zekeringstechnieken

toepassen

BK3\_02.16

20

De leerlingen bereiden de werkzaamheden op de werf voor.

toepassen

BK3\_02.16.01

Subdoel 1

De leerlingen stellen in functie van de eigen werkzaamheden de situatie op de werf vast: nagaan van fysische en hygrothermische omgevingscondities, nagaan geschiktheid gebouw, nakijken van leveringen.

- controle en meetmethoden voor het nagaan van de fysische en hygrothermische omgevingscondities
- kwaliteitsnormen, waarden en toleranties met betrekking tot de fysische en hygrothermische omgevingscondities

BK3\_02.16.02

Subdoel 2

De leerlingen bereiden de plaatsing op de werf voor: traceren en checken van nutsvoorzieningen, signaleren van aanpassingen aan nutsvoorzieningen en/of omgeving, verwijderen van losse en vaste elementen, aanbrengen signalisatie.

BK3\_02.17

5

De leerlingen werken veilig op hoogte.

- gebruik van persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen
- preventiemaatregelen tegen het vallen van personen en voorwerpen
- gebruik van ladders volgens de veiligheidsregels als toegangsmiddel
- voorwaarden om een steiger te betreden
- gebruik van (rol)steigers volgens de instructies en veiligheidsregels

toepassen



BK3\_02.18

21

De leerlingen plaatsen binnenschrijnwerk en interieurelementen.

toepassen

BK3\_02.18.01

Subdoel 1

De leerlingen voeren kleine aanpassingen uit aan de omgeving in functie van de plaatsing.

BK3\_02.18.02

Subdoel 2

De leerlingen bevestigen binnenschrijnwerk en interieurelementen aan de ruwbouw en aan elkaar.

- plaatsing en bevestigingsmethodes voor binnenschrijnwerk en interieurelementen
- bevestigingsmiddelen voor binnenschrijnwerk en interieurelementen

BK3\_02.18.03

Subdoel 3

De leerlingen maken sluitstukken tussen binnenschrijnwerk/interieurelementen en ruwbouw.

BK3\_02.18.04

Subdoel 4

De leerlingen voorzien uitsparingen voor te integreren onderdelen.

- elektriciteit in functie van de plaatsing van binnenschrijnwerk en interieurelementen
- sanitair in functie van de plaatsing van interieurbouw

BK3\_02.18.05

Subdoel 5

De leerlingen controleren kwaliteit en maatvoering van de plaatsing.

BK3\_02.19

22, 23

De leerlingen plaatsen isolatiematerialen, lucht- en dampschermen.

toepassen

BK3\_02.19.01

Subdoel 1

De leerlingen plaatsen brandwerende, thermische en akoestische isolatie.

- EPB: algemene principes
- isolatiematerialen: soorten en eigenschappen
- bouwknopen

BK3\_02.19.02

Subdoel 2

De leerlingen plaatsen lucht- en dampschermen met inbegrip van het uitvoeren van doorbrekingen, integreren van elementen en maken van luchtdichte aansluitingen.

- lucht- en dampschermen

BK3\_02.20

24

De leerlingen werken binnenschrijnwerk en interieurelementen na plaatsing af.

toepassen

BK3\_02.20.01

Subdoel 1

De leerlingen integreren na plaatsing andere materialen aan binnenschrijnwerk en interieurelementen.

BK3\_02.20.02

Subdoel 2

De leerlingen plaatsen randafwerking.

BK3\_02.21

De leerlingen ontwikkelen oplossingen voor een praktisch probleem of een praktische behoefte.

creëren

BK3\_02.21.01

Subdoel 1

De leerlingen realiseren projecten volgens de principes van het technisch proces met betrekking tot houtprojecten binnen de context binnenschrijnwerk: wanden en plafonds.

BK3\_02.21.02

Subdoel 2

De leerlingen realiseren projecten volgens de principes van het technisch proces met betrekking tot houtprojecten binnen de context binnenschrijnwerk: binnendeuren.

BK3\_02.21.03

Subdoel 3

De leerlingen realiseren projecten volgens de principes van het technisch proces met betrekking tot houtprojecten binnen de context binnenschrijnwerk: legklare houten vloerbedekking.

BK3\_02.21.04

Subdoel 4

De leerlingen realiseren projecten volgens de principes van het technisch proces met betrekking tot houtprojecten binnen de context interieur: badkamer- of keukenmeubel.

BK3\_02.21.05

Subdoel 5

De leerlingen realiseren projecten volgens de principes van het technisch proces met betrekking tot houtprojecten binnen de context interieur: dressings of ingemaakte kasten.

## Aanloopstructuuronderdeel

---

### Algemeen

Het aanloopstructuuronderdeel omvat minimaal 28 opleidingsuren per week en combineert een schoolcomponent en een aanloopcomponent. Binnen de schoolcomponent komt de verplichte algemene vorming aan bod. Binnen de aanloopcomponent en schoolcomponent kan men zich in functie van de individuele noden van de leerling en zijn mate van arbeidsrijpheid richten op een selectie van of een combinatie van de onderstaande acties:

- Acties gerelateerd aan het opbouwen van een loopbaan: loopbaangerichte competenties voor leerlingen die nog geen duidelijkheid hebben over hun concrete onderwijsloopbaan, maar wel overtuigd zijn om een duale leerweg te volgen. Voorbeelden hiervan zijn loopbaanwensen en -talenten in kaart brengen, loopbaanoriëntatie-oefeningen, solliciteren...
- Acties gerelateerd aan het opbouwen van beroepsgerichte vorming
  - Arbeidsgerichte competenties voor leerlingen die bepaalde generieke competenties missen die noodzakelijk zijn om te kunnen leren en participeren op een werkplek. Voorbeelden hiervan zijn samenwerken, op tijd komen, werken onder gezag...
  - Vaktechnische competenties voor leerlingen die op vaktechnisch vlak geen of onvoldoende bagage hebben om een duale studierichting aan te vatten.
  - Begeleide leerervaring op een reële werkplek. Ook op een reële werkplek kunnen leerlingen bepaalde competenties aanleren die nuttig zijn om later over te stappen naar een duale studierichting. De leerling maakt hiervoor gebruik van een leerlingenstageovereenkomst, zoals bepaald in SO/2015/01.

## Beroepsgerichte vorming 'aanloop binnenschrijnwerk en interieur dual' <sup>2</sup>

Voor het opbouwen van de beroepsgerichte vorming 'aanloop binnenschrijnwerk en interieur dual' kan na de screening van de leerling gewerkt worden aan een selectie van de volgende leerplandoelen. Deze hoeven niet allemaal aan bod te komen, maar worden geselecteerd en aangeboden in functie van de doelstellingen van de aanlooffase.

De leerplandoelen worden onder begeleiding aangeboden vanuit het perspectief van arbeidsrijpheid.

BK3_01.01	1
De leerlingen werken in teamverband met aandacht voor de organisatiecultuur, communicatie en procedures.	
toepassen	
BK3_01.01.01	Subdoel 1
De leerlingen passen strategieën toe om teamgericht te werken.	
BK3_01.01.02	Subdoel 2
De leerlingen passen strategieën toe om doelgericht te communiceren.	
BK3_01.01.03	Subdoel 3
De leerlingen passen interne procedures en afspraken toe.	

<sup>2</sup> Gezien de verschillende contexten binnen de studierichting binnenschrijnwerk en interieur dienen de leerlingen hun opleidingstraject te vervullen binnen deze contexten: het vervaardigen en plaatsen van binnenschrijnwerk en het vervaardigen en plaatsen van interieur- of projectmeubilair waarbij minimaal de inkasting en plaatsing van binnendeuren, legklare houten vloerdekking, wanden en plafonds, interieurelementen en een interieurproject aan bod komen.

BK3\_01.02

2

De leerlingen handelen kwaliteitsbewust.

toepassen

BK3\_01.02.01

Subdoel 1

De leerlingen passen procedures uit stappenplannen, instructiefiches of handleidingen toe.

BK3\_01.02.02

Subdoel 2

De leerlingen passen strategieën voor planning en organisatie toe.

BK3\_01.02.03

Subdoel 3

De leerlingen passen strategieën voor kwaliteitscontrole toe.

BK3\_01.03

3

De leerlingen handelen economisch en duurzaam.

toepassen

BK3\_01.03.01

Subdoel 1

De leerlingen passen procedures toe om kostenbewust om te gaan met materialen, grondstoffen of tijd.

BK3\_01.03.02

Subdoel 2

De leerlingen passen procedures toe met betrekking tot milieuvoorschriften.

BK3\_01.04

4

De leerlingen handelen veilig, ergonomisch en hygiënisch.

toepassen

BK3\_01.04.01

Subdoel 1

De leerlingen passen procedures toe met betrekking tot veilig handelen.

BK3\_01.04.02

Subdoel 2

De leerlingen passen procedures met betrekking tot ergonomisch handelen toe.

BK3\_01.04.03

Subdoel 3

De leerlingen passen procedures toe met betrekking tot hygiënisch handelen.

BK3\_02.01

6

De leerlingen plannen en bereiden de werkzaamheden voor.

creëren

BK3\_02.01.01

Subdoel 1

De leerlingen maken gebruik van werkdocumenten en relevante informatiebronnen.

- werkdocumenten, tekeningen en plannen

BK3\_02.01.02

Subdoel 2

De leerlingen maken schetsen op basis van opmetingen.

BK3\_02.01.03

Subdoel 3

De leerlingen selecteren uitvoeringstechnieken, materialen, gereedschappen en machines na analyse van de opdracht.

- productieprocessen
- gebruik van materialen
- toepassingen van machines en handgereedschappen
- hout en plaatmaterialen
- beslag, hang-, sluit- en schuifmechanismen
- 32 mm systeem

BK3\_02.01.04

Subdoel 4

De leerlingen stellen een planning op met inbegrip van optimale werkvolgorde en timing.

BK3\_02.01.05

Subdoel 5

De leerlingen stellen een hout-, meet- en materiaalstaat op.

BK3\_02.01.06

Subdoel 6

De leerlingen stellen een zaagplan op.

BK3\_02.01.07

Subdoel 7

De leerlingen voeren kostprijsberekeningen uit.



BK3\_02.01.08

Subdoel 8

De leerlingen houden eigen werkadministratie bij.

BK3\_02.02

25

De leerlingen maken 2D en 3D CAD-tekeningen op basis van meetstaten, ontwerpschetsen en plannen.

- tekennormen
- symbolen

creëren

BK3\_02.03

8

De leerlingen controleren (de voorraad) grondstoffen.

toepassen

BK3\_02.03.01

Subdoel 1

De leerlingen gaan de grondstoffen en materialen na op gebreken.

- kwaliteitsnormen, waarden en toleranties met betrekking tot de grondstoffen en materialen
- controle- en meetinstrumenten voor van kwaliteitscontrole van grondstoffen en materialen

BK3\_02.03.02

Subdoel 2

De leerlingen controleren aantallen en afmetingen op basis van werkdocumenten.

- etikettering en productidentificatie

BK3\_02.04

9

De leerlingen bereiden de grondstoffen voor op de werkopdracht.

toepassen

BK3\_02.04.01

Subdoel 1

De leerlingen interpreteren (werk)tekeningen en (zaag)plannen.

BK3\_02.04.02

Subdoel 2

De leerlingen schrijven onderdelen af volgens éénvormige afschrijfmethode en maataanduiding.

- afschrijfmethodes

BK3\_02.04.03

Subdoel 3

De leerlingen passen procedures en veiligheidsvoorschriften toe met betrekking tot het gebruik van (zaag)machines.

BK3\_02.04.04

Subdoel 4

De leerlingen bereiden massief hout voor op de werkopdracht: kantrechten, afkorten, uitsmetten.

- merktekens

BK3\_02.04.05

Subdoel 5

De leerlingen delen plaatmateriaal op.

BK3\_02.05

7

De leerlingen hanteren (snij)gereedschappen op (houtbewerkings)machines.

toepassen

BK3\_02.05.01

Subdoel 1

De leerlingen passen procedures en veiligheidsvoorschriften toe met betrekking tot (snij)gereedschappen.

BK3\_02.05.02

Subdoel 2

De leerlingen selecteren (snij)gereedschappen.

- (snij)gereedschappen
- verspaningstechnologie
- verspaningstechnieken

BK3\_02.05.03

Subdoel 3

De leerlingen stellen verspaningssets samen in functie van de opdracht.

BK3\_02.05.04

Subdoel 4

De leerlingen controleren standtijden en conformiteit van (snij)gereedschappen.

BK3\_02.05.05

Subdoel 5

De leerlingen (de)monteren (snij)gereedschappen.

BK3\_02.05.06

Subdoel 6

De leerlingen passen controle- en meetmethoden toe bij het afstellen van (snij)gereedschappen.

BK3\_02.05.07

Subdoel 7

De leerlingen onderhouden (snij)gereedschappen.

BK3\_02.06

10

De leerlingen stellen (houtbewerkings)machines in en om.

toepassen

BK3\_02.06.01

Subdoel 1

De leerlingen passen technische en veiligheidsvoorschriften met betrekking tot het in- en omstellen toe.

BK3\_02.06.02

Subdoel 2

De leerlingen stellen machines in en om.

- opbouw en werking van ((C)NC-gestuurde) (houtbewerkings)machines inclusief randapparatuur
- aanvoersnelheid, toerental
- parameters, coördinaten
- instelling en (de)montage van hulpstukken en beveiligingen

BK3\_02.06.03

Subdoel 3

De leerlingen voeren eenvoudige aanpassingen in CNC-programma's uit.

- CNC-sturing

BK3\_02.06.04

Subdoel 4

De leerlingen controleren de instellingen door middel van het maken van een proefstuk.

- controle- en meetmethoden voor het in- en omstellen van machines

BK3\_02.07

11

De leerlingen controleren de veiligheidsvoorzieningen van (houtbewerkings)machines.

evalueren

BK3\_02.07.01

Subdoel 1

De leerlingen voeren veiligheidscontroles uit op (houtbewerkings)machines.

- veiligheidsvoorschriften ((C)NC-gestuurde) (houtbewerkings)machines inclusief randapparatuur

BK3\_02.07.02

Subdoel 2

De leerlingen evalueren veiligheidsrisico's en nemen gepaste maatregelen.

BK3\_02.08

12

De leerlingen bewerken onderdelen met (houtbewerkings)machines.

toepassen

BK3\_02.08.01

Subdoel 1

De leerlingen passen technische voorschriften en aanbevelingen met betrekking tot het bewerken van onderdelen toe.

BK3\_02.08.02

Subdoel 2

De leerlingen passen veiligheidsmaatregelen en –voorschriften toe.

- specifieke risico's: gevaarlijke en schadelijke stoffen, elektriciteit, lawaai, brand, explosie
- ergonomische hef- en tiltechnieken

BK3\_02.08.03

Subdoel 3

De leerlingen bewerken onderdelen met (houtbewerkings)machines: zagen, schaven, boren, schuren, profileren (recht en gebogen).

- gebruik van persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen
- manuele en machinale opspansystemen voor het bewerken van onderdelen
- gebruik van mallen
- gebruik van randapparatuur

BK3\_02.08.04

Subdoel 4

De leerlingen passen controle- en meetmethoden toe voor kwaliteitscontrole.

- kwaliteitsnormen, waarden en toleranties met betrekking tot het bewerken van onderdelen

BK3\_02.08.05

Subdoel 5

De leerlingen ondernemen actie bij afwijkende resultaten met inbegrip van aangeven van nood aan preventief onderhoud.

BK3\_02.09

13

De leerlingen brengen bekleding en kanten aan op plaatmateriaal.

toepassen

BK3\_02.09.01

Subdoel 1

De leerlingen brengen bekleding aan op plaatmateriaal.

- afwerkingstechnieken voor het aanbrengen van bekleding
- montagetechnieken voor het aanbrengen van bekleding
- lijmen voor het aanbrengen van bekleding

BK3\_02.09.02

Subdoel 2

De leerlingen brengen machinaal kanten aan op plaatmateriaal.

- afwerkingstechnieken voor het aanbrengen van kanten
- montagetechnieken voor het aanbrengen van kanten
- lijmen voor het aanbrengen van kanten



BK3\_02.10

14

De leerlingen behandelen oppervlakken.

toepassen

BK3\_02.10.01

Subdoel 1

De leerlingen bereiden ondergronden voor.

- veiligheids- en milieuvoorschriften in functie van het voorbereiden van ondergronden
- afwerkingstechnieken met betrekking tot het voorbereiden van oppervlakken

BK3\_02.10.02

Subdoel 2

De leerlingen brengen manueel of machinaal grond-, tussen- en afwerkingslagen aan.

- veiligheids- en milieuvoorschriften in functie van het aanbrengen van grond-, tussen- en afwerkingslagen
- specifieke risico's: gevaarlijke en schadelijke stoffen, elektriciteit, lawaai, brand, explosie
- afwerkingstechnieken met betrekking tot het aanbrengen van grond-, tussen- en afwerkingslagen
- beschermings-, onderhouds- en afwerkingsproducten

BK3\_02.10.03

Subdoel 3

De leerlingen voeren kleine herstellingen en retouches uit na visuele controle van de oppervlakken.

BK3\_02.11

15

De leerlingen vergaren onderdelen van binnenschrijnwerk en interieurelementen.

toepassen

BK3\_02.11.01

Subdoel 1

De leerlingen hanteren elektrisch, pneumatisch en handgereedschap voor het vergaren van onderdelen.

- werking en veiligheidsaspecten van elektrisch, pneumatisch en handgereedschap
- gebruik van persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen

BK3\_02.11.02

Subdoel 2

De leerlingen passen constructie- en verbindingstechnieken voor binnenschrijnwerk en interieurelementen toe.

- constructie- en verbindingstechnieken
- manuele en machinale opspansystemen voor het vergaren van onderdelen
- montagetechnieken met betrekking tot het vergaren van onderdelen
- lijmen voor het vergaren van onderdelen

BK3\_02.11.03

Subdoel 3

De leerlingen passen controle- en meetmethoden toe voor kwaliteitscontrole.

- kwaliteitsnormen, waarden en toleranties met betrekking tot het vergaren van onderdelen

BK3\_02.12

16

De leerlingen plaatsen beslag, hang-, sluit- en schuifmechanisme aan binnenschrijnwerk en interieurelementen.

toepassen

BK3\_02.12.01

Subdoel 1

De leerlingen bereiden de plaatsing van beslag, hang-, sluit- en schuifmechanismen voor: voorzien van uitsparingen, samenstellen, afkorten.

- gebruik van persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen

BK3\_02.12.02

Subdoel 2

De leerlingen bevestigen beslag, hang-, sluit- en schuifmechanismen.

- montagetechnieken met betrekking tot beslag, hang-, sluit- en schuifmechanismen

BK3\_02.12.03

Subdoel 3

De leerlingen regelen beslag, hang-, sluit- en schuifmechanismen af.

BK3\_02.13

17

De leerlingen werken binnenschrijnwerk- en interieurelementen af met inbegrip van integratie van andere materialen.

- elektriciteit in functie van binnenschrijnwerk en interieurbouw
- sanitair in functie van interieurbouw

toepassen

BK3\_02.14

18

De leerlingen voeren preventief basisonderhoud uit van de (houtbewerkings)machines.

- veiligheids- en milieuvoorschriften in functie van preventief basisonderhoud
- specifieke risico's: gevaarlijke en schadelijke stoffen, elektriciteit, lawaai, brand, explosie
- onderhoudstechnieken en -procedures voor preventief basisonderhoud
- rapportering

toepassen

BK3\_02.15

19

De leerlingen transporteren grondstoffen, constructieonderdelen en materialen.

- technische en veiligheidsvoorschriften met betrekking tot niet gemotoriseerd intern transport
- ergonomische hef- en tiltechnieken
- interne transportmiddelen
- opslag en stapeltechnieken
- verpakkingstechnieken
- laad- en zekeringstechnieken

toepassen

BK3\_02.16

20

De leerlingen bereiden de werkzaamheden op de werf voor.

toepassen

BK3\_02.16.01

Subdoel 1

De leerlingen stellen in functie van de eigen werkzaamheden de situatie op de werf vast: nagaan van fysische en hygrothermische omgevingscondities, nagaan geschiktheid gebouw, nakijken van leveringen.

- controle en meetmethoden voor het nagaan van de fysische en hygrothermische omgevingscondities
- kwaliteitsnormen, waarden en toleranties met betrekking tot de fysische en hygrothermische omgevingscondities

BK3\_02.16.02

Subdoel 2

De leerlingen bereiden de plaatsing op de werf voor: traceren en checken van nutsvoorzieningen, signaleren van aanpassingen aan nutsvoorzieningen en/of omgeving, verwijderen van losse en vaste elementen, aanbrengen signalisatie.

BK3\_02.17

5

De leerlingen werken veilig op hoogte.

- gebruik van persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen
- preventiemaatregelen tegen het vallen van personen en voorwerpen
- gebruik van ladders volgens de veiligheidsregels als toegangsmiddel
- voorwaarden om een steiger te betreden
- gebruik van (rol)steigers volgens de instructies en veiligheidsregels

toepassen

BK3\_02.18

21

De leerlingen plaatsen binnenschrijnwerk en interieurelementen.

toepassen

BK3\_02.18.01

Subdoel 1

De leerlingen voeren kleine aanpassingen uit aan de omgeving in functie van de plaatsing.

BK3\_02.18.02

Subdoel 2

De leerlingen bevestigen binnenschrijnwerk en interieurelementen aan de ruwbouw en aan elkaar.

- plaatsing en bevestigingsmethodes voor binnenschrijnwerk en interieurelementen
- bevestigingsmiddelen voor binnenschrijnwerk en interieurelementen

BK3\_02.18.03

Subdoel 3

De leerlingen maken sluitstukken tussen binnenschrijnwerk/interieurelementen en ruwbouw.

BK3\_02.18.04

Subdoel 4

De leerlingen voorzien uitsparingen voor te integreren onderdelen.

- elektriciteit in functie van de plaatsing van binnenschrijnwerk en interieurelementen
- sanitair in functie van de plaatsing van interieurbouw

BK3\_02.18.05

Subdoel 5

De leerlingen controleren kwaliteit en maatvoering van de plaatsing.

BK3\_02.19

22, 23

De leerlingen plaatsen isolatiematerialen, lucht- en dampschermen.

toepassen

BK3\_02.19.01

Subdoel 1

De leerlingen plaatsen brandwerende, thermische en akoestische isolatie.

- EPB: algemene principes
- isolatiematerialen: soorten en eigenschappen
- bouwknopen

BK3\_02.19.02

Subdoel 2

De leerlingen plaatsen lucht- en dampschermen met inbegrip van het uitvoeren van doorbrekingen, integreren van elementen en maken van luchtdichte aansluitingen.

- lucht- en dampschermen

BK3\_02.20

24

De leerlingen werken binnenschrijnwerk en interieurelementen na plaatsing af.

toepassen

BK3\_02.20.01

Subdoel 1

De leerlingen integreren na plaatsing andere materialen aan binnenschrijnwerk en interieurelementen.

BK3\_02.20.02

Subdoel 2

De leerlingen plaatsen randafwerking.

BK3\_02.21

De leerlingen ontwikkelen oplossingen voor een praktisch probleem of een praktische behoefte.

creëren

BK3\_02.21.01

Subdoel 1

De leerlingen realiseren projecten volgens de principes van het technisch proces met betrekking tot houtprojecten binnen de context binnenschrijnwerk: wanden en plafonds.

BK3\_02.21.02

Subdoel 2

De leerlingen realiseren projecten volgens de principes van het technisch proces met betrekking tot houtprojecten binnen de context binnenschrijnwerk: binnendeuren.

BK3\_02.21.03

Subdoel 3

De leerlingen realiseren projecten volgens de principes van het technisch proces met betrekking tot houtprojecten binnen de context binnenschrijnwerk: legklare houten vloerbedekking.

BK3\_02.21.04

Subdoel 4

De leerlingen realiseren projecten volgens de principes van het technisch proces met betrekking tot houtprojecten binnen de context interieur: badkamer- of keukenmeubel.

BK3\_02.21.05

Subdoel 5

De leerlingen realiseren projecten volgens de principes van het technisch proces met betrekking tot houtprojecten binnen de context interieur: dressings of ingemaakte kasten.

## Werkplekcomponent

---

Relevante informatie over de werkplekcomponent is terug te vinden in de [lessentabel](#).



## Concordantie beroepskwalificatie – leerplandoelen

---

In de derde graad arbeidsmarktgerichte finaliteit worden competenties van 1 of meerdere beroepskwalificaties / deelkwalificaties gerealiseerd. Met het oog op het uitreiken van een bewijs van beroepskwalificatie, een bewijs van deelkwalificatie of een bewijs van competenties is het nodig te weten welke leerplandoelen verband houden met de competenties van de beroepskwalificatie.

Een concordantie tussen de leerplandoelen en de beroepskwalificatie(s) is terug te vinden [via deze link](#).

## Minimale materiële vereisten

---

De minimale materiële vereisten voor deze studierichting zijn [via deze link](#) te raadplegen.

## Vakkenkoppeling

---

De vakkenkoppeling voor deze studierichting is [via deze link](#) te raadplegen.

## Pedagogisch – didactische ondersteuning

---

Een uitgebreide pedagogisch – didactische ondersteuning is terug te vinden in de GO! Navigator.